

(19.9)

*HA-25 (B-500sd)	SOLAPO (Ls) (cm)		ANCLAJE (Lb) (cm)	
	Ls I	Ls II	Lb I	Lb II
10	70	92	35	46
12	84	110	42	55
14	98	128	49	64
16	112	146	56	73
20	160	208	80	104
25	238	312	119	156
32	372	494	186	247

NOTA:

EN LOS HORMIGONES ARMADOS DE AMBIENTE IIIa SE DEBE EMPLEAR CEMENTOS TIPO CEM III/A, CEM III/B, CEM IV, CEM III/B-S, B-P, B-V, A-D U HORMIGÓN CON ADICIÓN DE MICRO SÍLICE SUPERIOR AL 6% O DE CENIZAS VOLANTES SUPERIOR AL 20%.

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN FHE / CF

MATERIAL	LOCALIZACION	DESIGNACION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION
HORMIGON	LOSA Y VIGAS	HA-30/F12/XC3	ESTADISTICO	Yc=1.50
	PILARES	HA-30/F20/XC3		
	CIMENTACION Y MUROS	HA-25/B20/XC2		
ACERO PASIVO	ARMADURAS	B-500 S	NORMAL	Ys=1.15
	MALLAS ELECTROSOLDADAS	B-500 SD		
ACERO ESTRUCTURAL	TODA LA OBRA	S-275 JR	NORMAL	Ys=1.05
EJECUCION	ESTRUCTURA DE HORMIGON		NORMAL	PESO PROPIO Yf=1.35
				RESTO Yf=1.50
	ESTRUCTURA DE ACERO			C. PERMANENTES Yf=1.35
				SOBRECARGAS Yf=1.50

[illegible]