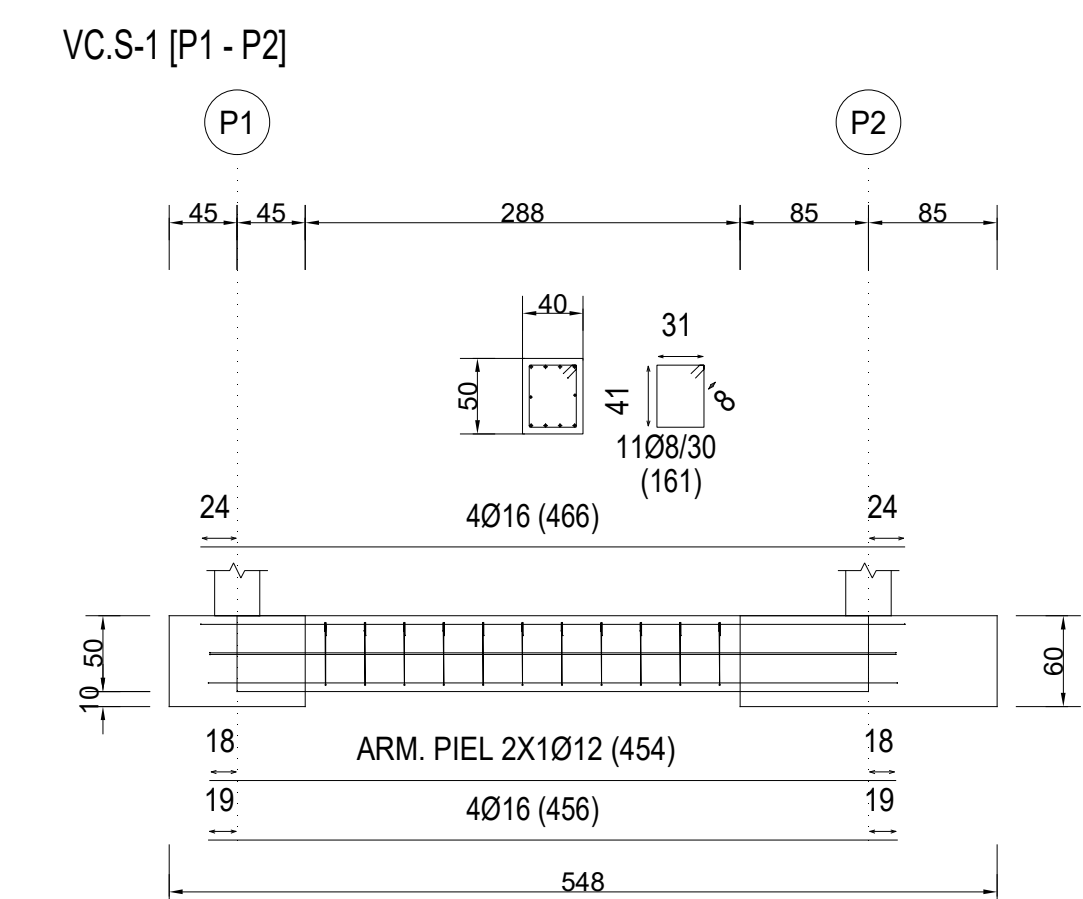
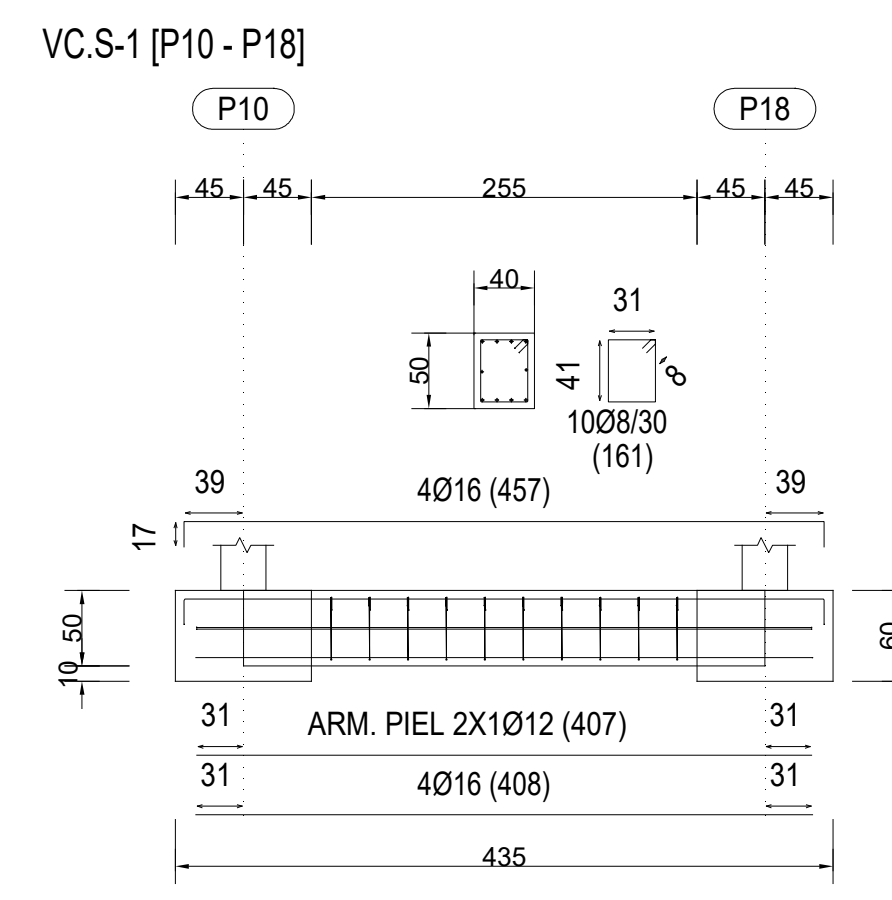
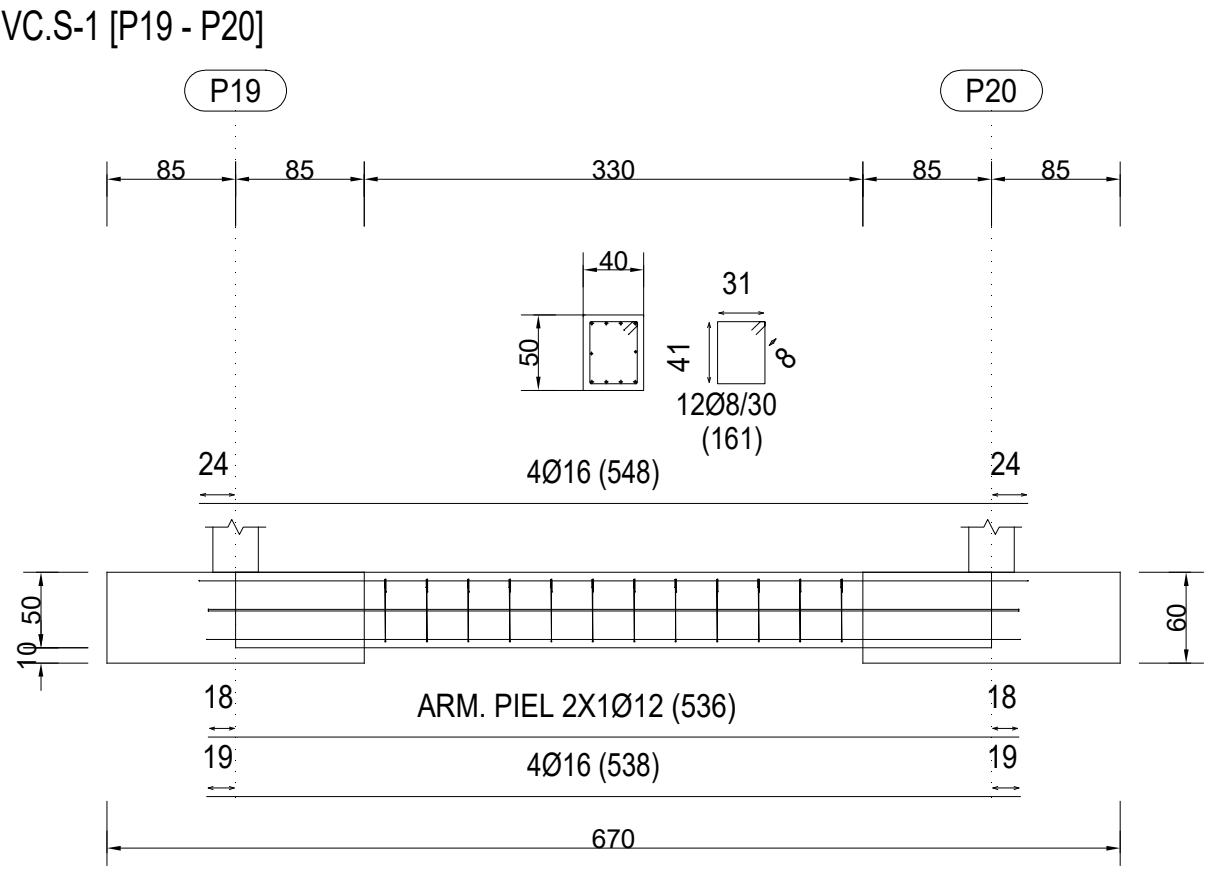




0 0)



Las zapatas apoyaran en pozos de cimentación con su cota inferior al nivel 47.50 como mínimo y empotrado al menos 0.50 m en el estrato UGI de limos, arcillas y arenas.

Si hay vigas de mas de 7 m de longitud poner un apoyo intermedio con pozos de cimentación.

EN LOS HORMIGONES ARMADOS DE AMBIENTE IIIa SE DEBE EMPLEAR CEMENTOS TIPO CEM III/A, CEM III/B, CEM IV, CEM II/B-S, B-P, B-V, A-D U HORMIGÓN CON ADICIÓN DE MICRO SÍLICE SUPERIOR AL 6% O DE CENIZAS VOLANTES SUPERIOR AL 20 %.

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN EHE / CE				
MATERIAL	LOCALIZACION	DESIGNACION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION
HORMIGON	LOSA Y VIGAS PILARES	HA-30/F12/XC3 HA-30/F20/XC3	ESTADISTICO	Yc=1.50
	CIMENTACION Y MUROS	HA-25/B20/XC2		
ACERO PASIVO	ARMADURAS	B-500 S	NORMAL	Ys=1.15
	MALLAS ELECTROSOLDADAS	B-500 SD		
ACERO ESTRUCTURAL	TODA LA OBRA	S-275 JR	NORMAL	Ys=1.05
EJECUCION	ESTRUCTURA DE HORMIGON		NORMAL	PESO PROPIO Yf=1.35 RESTO Yf=1.50 C. PERMANENTES Yf=1.35 SOBRECARGAS Yf=1.50
	ESTRUCTURA DE ACERO			

[illegible]