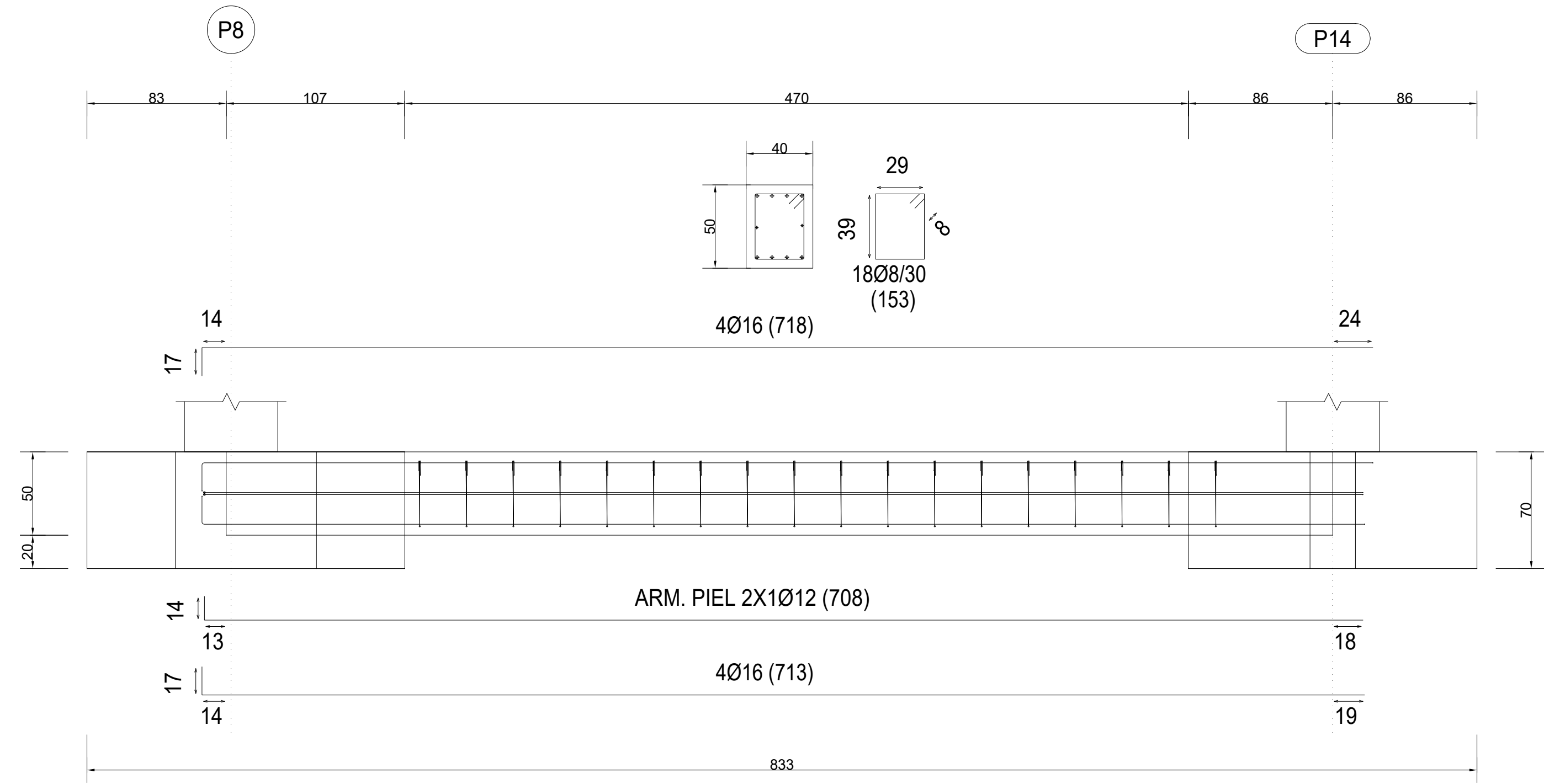
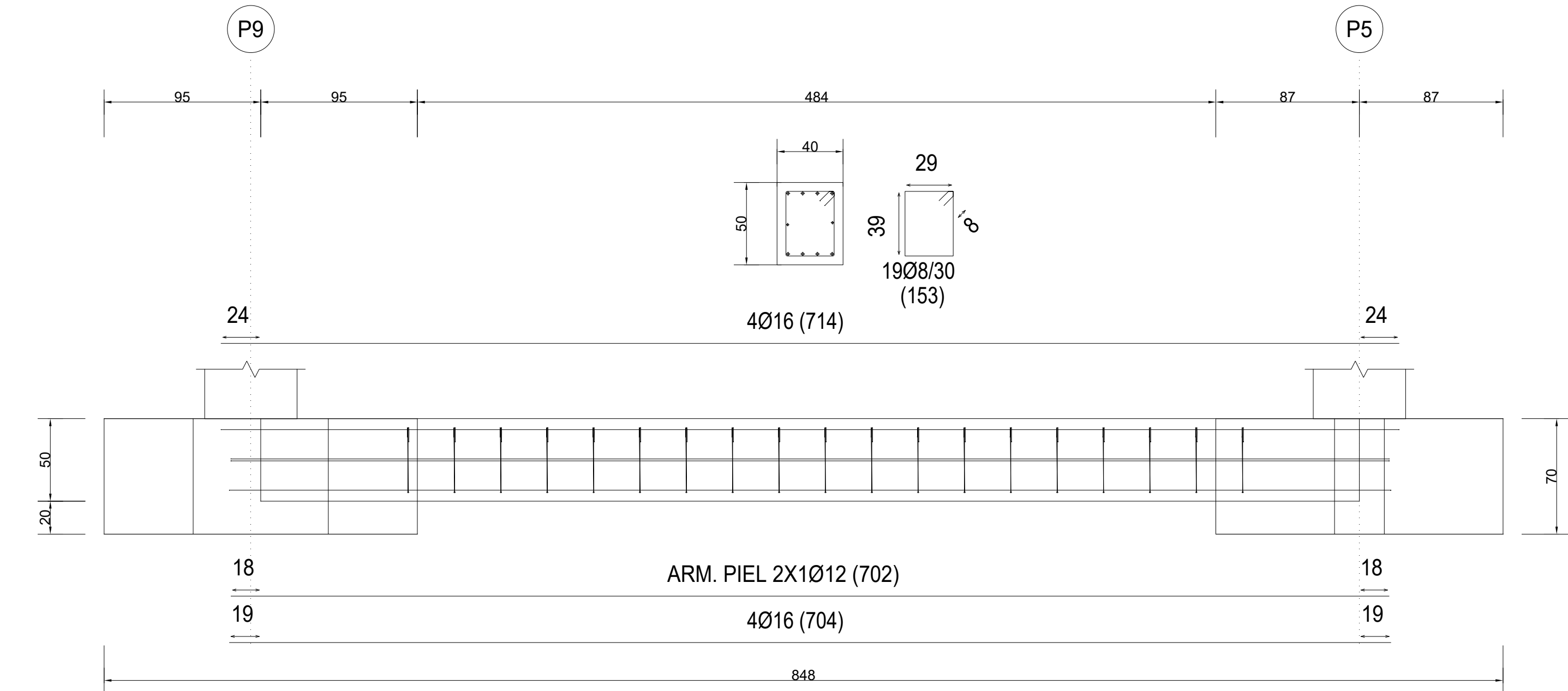


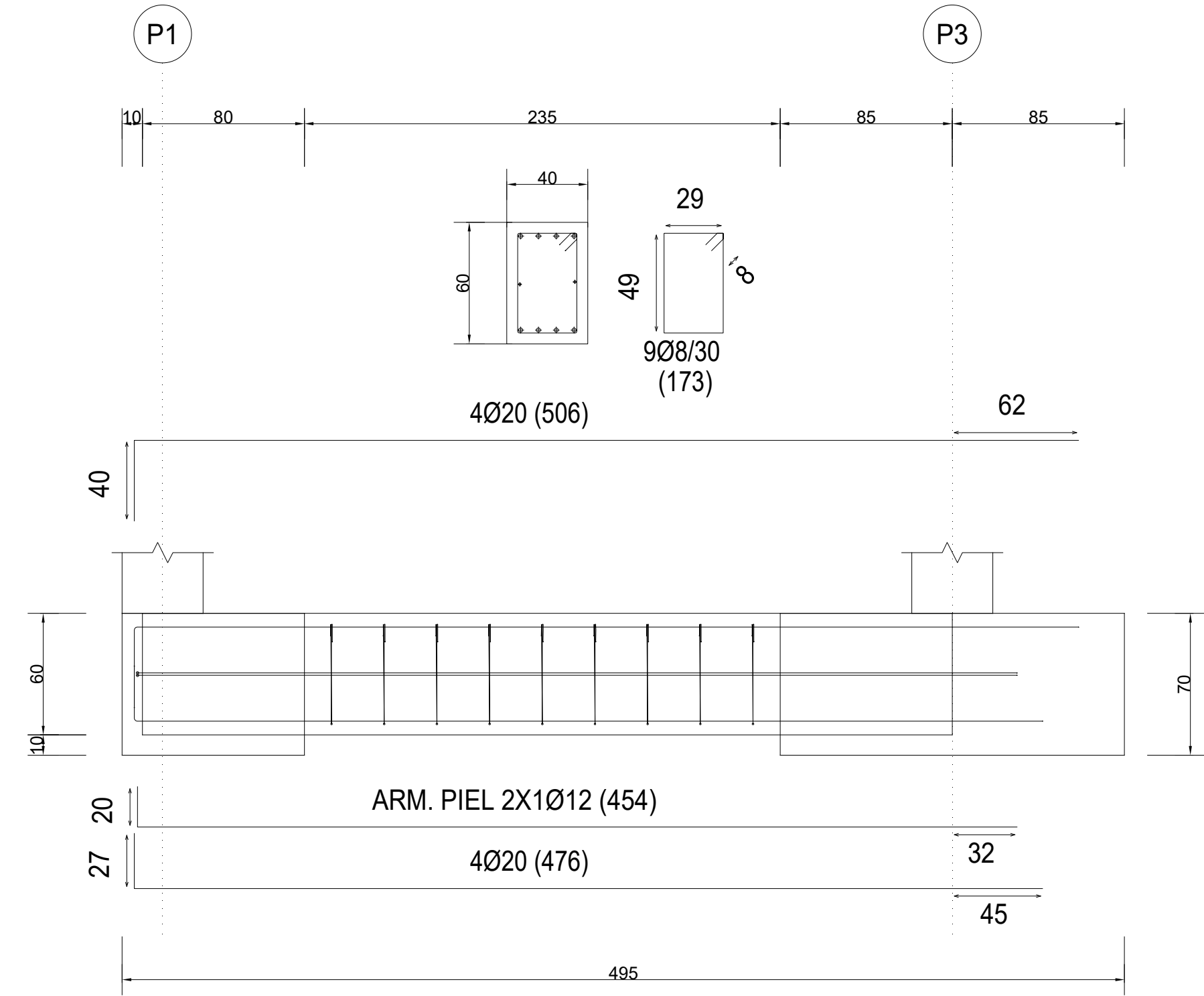
VC.S-1 [P8-P14]



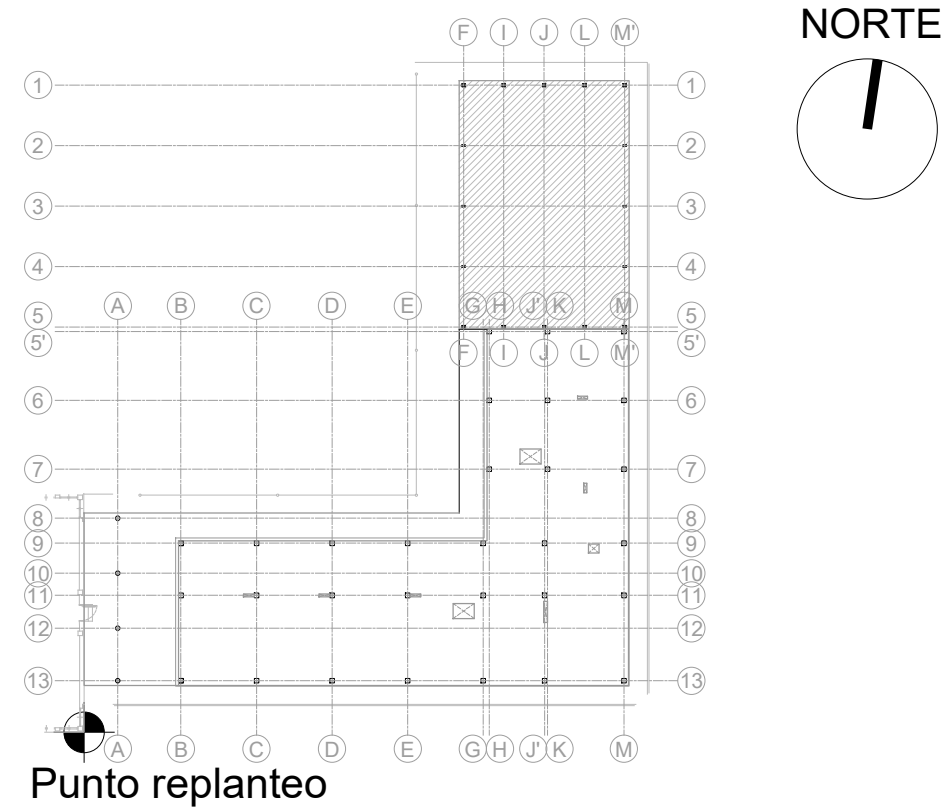
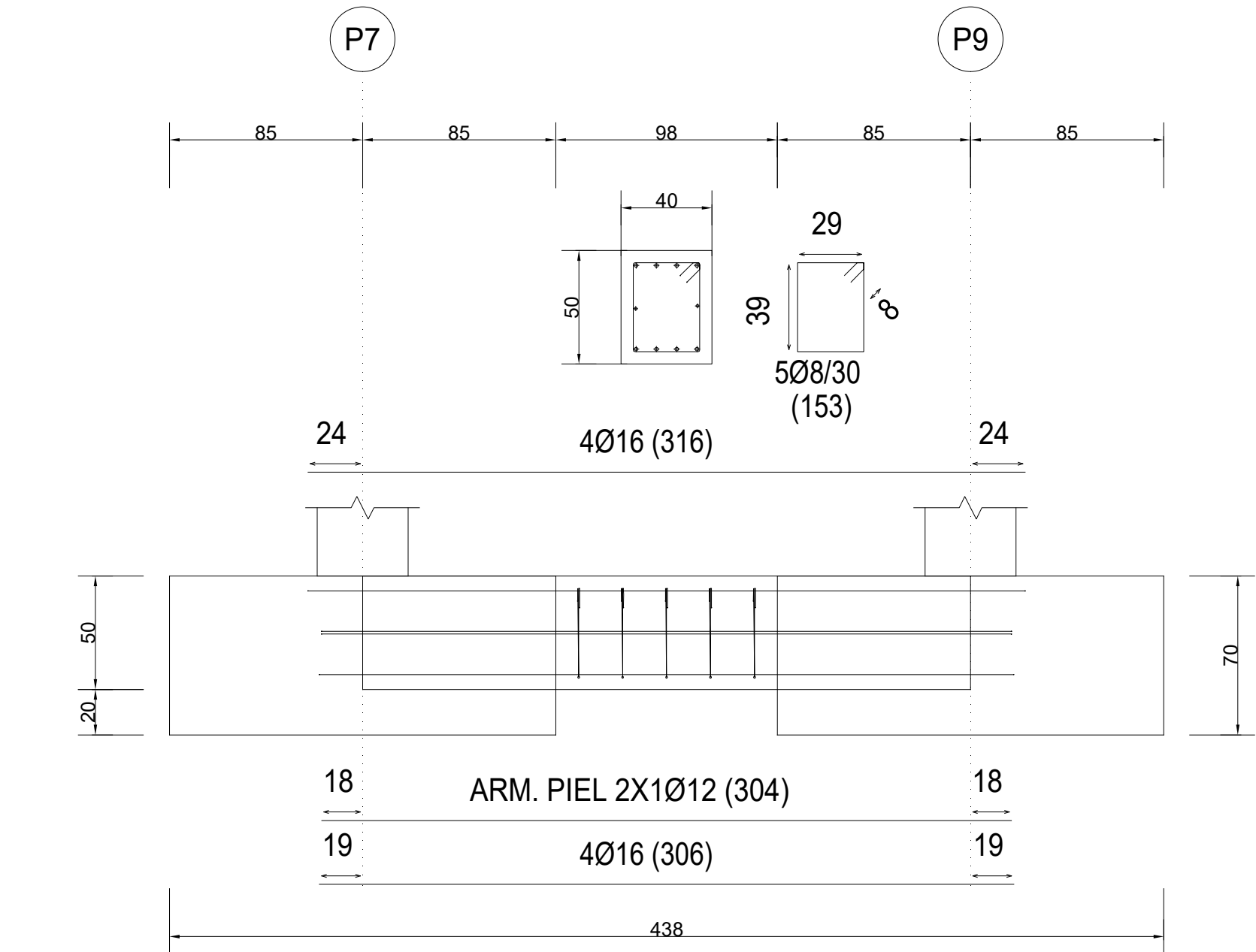
VC.S-1 [P9-P5] y VC.S-1 [P9-P16]



VC.S-2 [P1-P3]



VC.S-1 [P7-P9] y VC.S-1 [P9-P11]



*HA-25 (8-500s4)		SOLAPO (Ls) (cm)		ANCLAJE (Lb) (cm)	
Ø (mm)	Ls I	Ls II	Lb I	Lb II	
10	70	92	35	46	
12	84	110	42	55	
14	98	128	49	64	
16	112	146	56	73	
20	160	208	80	104	
25	238	312	119	156	
32	372	494	186	247	

NOTA:
Ver Red de Saneamiento y Red de Toma de Tierra en planos de instalaciones correspondientes.

EN LOS HORMIGONES ARMADOS DE AMBIENTE XS1 SE DEBE EMPLEAR CEMENTOS TIPO CEM III/A, CEM III/B, CEM IV, CEM II/B-S, B-P, B-V, A-D U HORMIGÓN CON ADICIÓN DE MICRO SÍLICE SUPERIOR AL 6% O DE CENIZAS VOLANTES SUPERIOR AL 20 %.

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGUN CE / CTE				
MATERIAL	LOCALIZACION	DESIGNACION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION
HORMIGON	LOSA Y VIGAS	HA-30/F12/XC3	ESTADISTICO	Yc=1.50
	PILARES	HA-30/F12/XC3		
	CIMENTACION Y MUROS	HA-25/B20/XC2		
ACERO PASIVO	ARMADURAS	B-500 S	NORMAL	Ys=1.15
	MALLAS ELECTROSOLDADAS	B-500 SD		
ACERO ESTRUCTURAL	TODA LA OBRA	S-275 JR	NORMAL	Ys=1.05
EJECUCION	ESTRUCTURA DE HORMIGON	-	NORMAL	PESO PROPIO Yf=1.35
	ESTRUCTURA DE ACERO			RESTO Yf=1.50
				C. PERMANENTES Yf=1.35
				SOBRECARGAS Yf=1.50

Revisión:	Fecha:	Realizado:	Supervisado:	Aprobado:	Revisión:	Fecha:	Realizado:	Supervisado:	Aprobado: