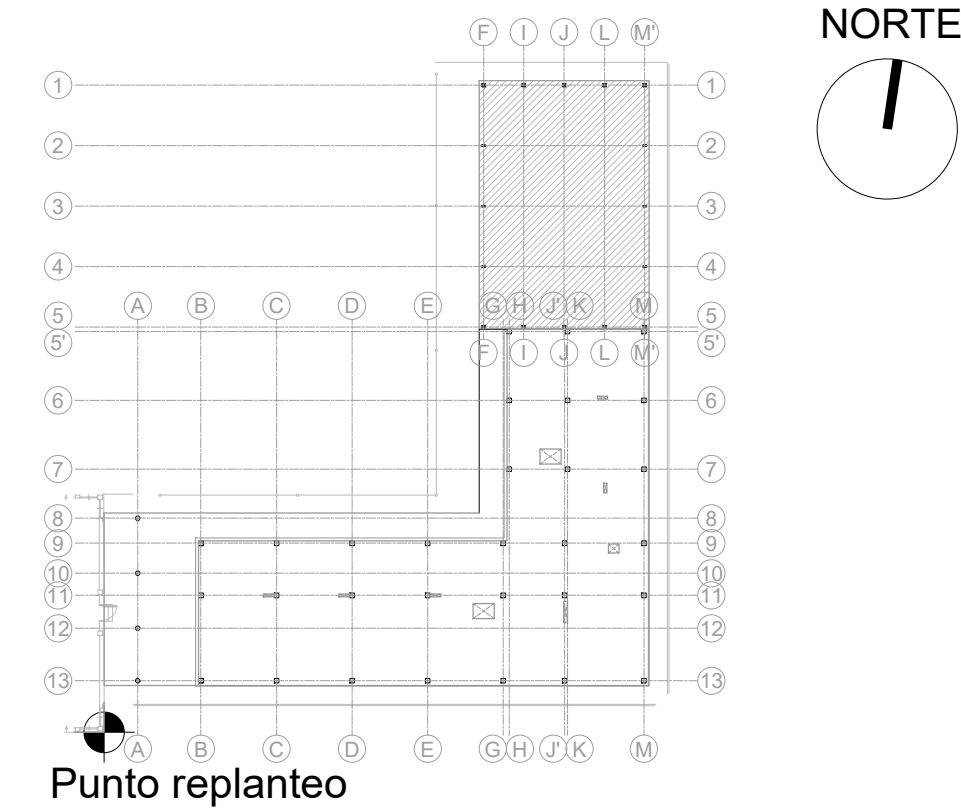
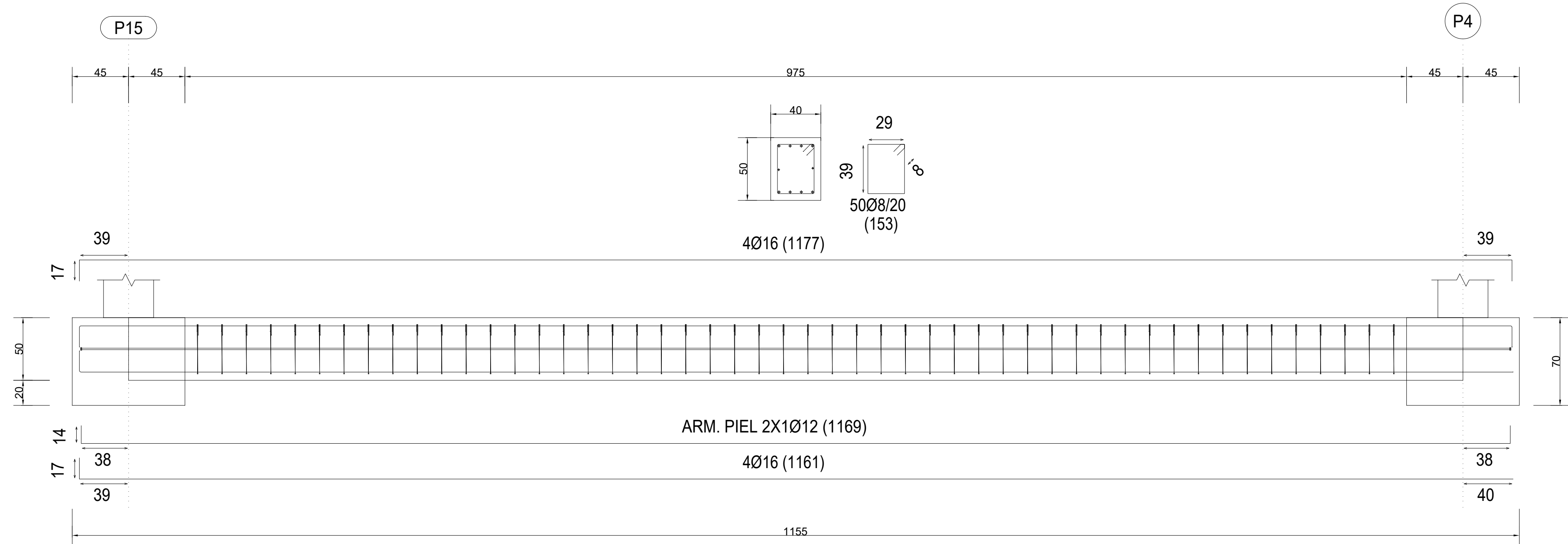
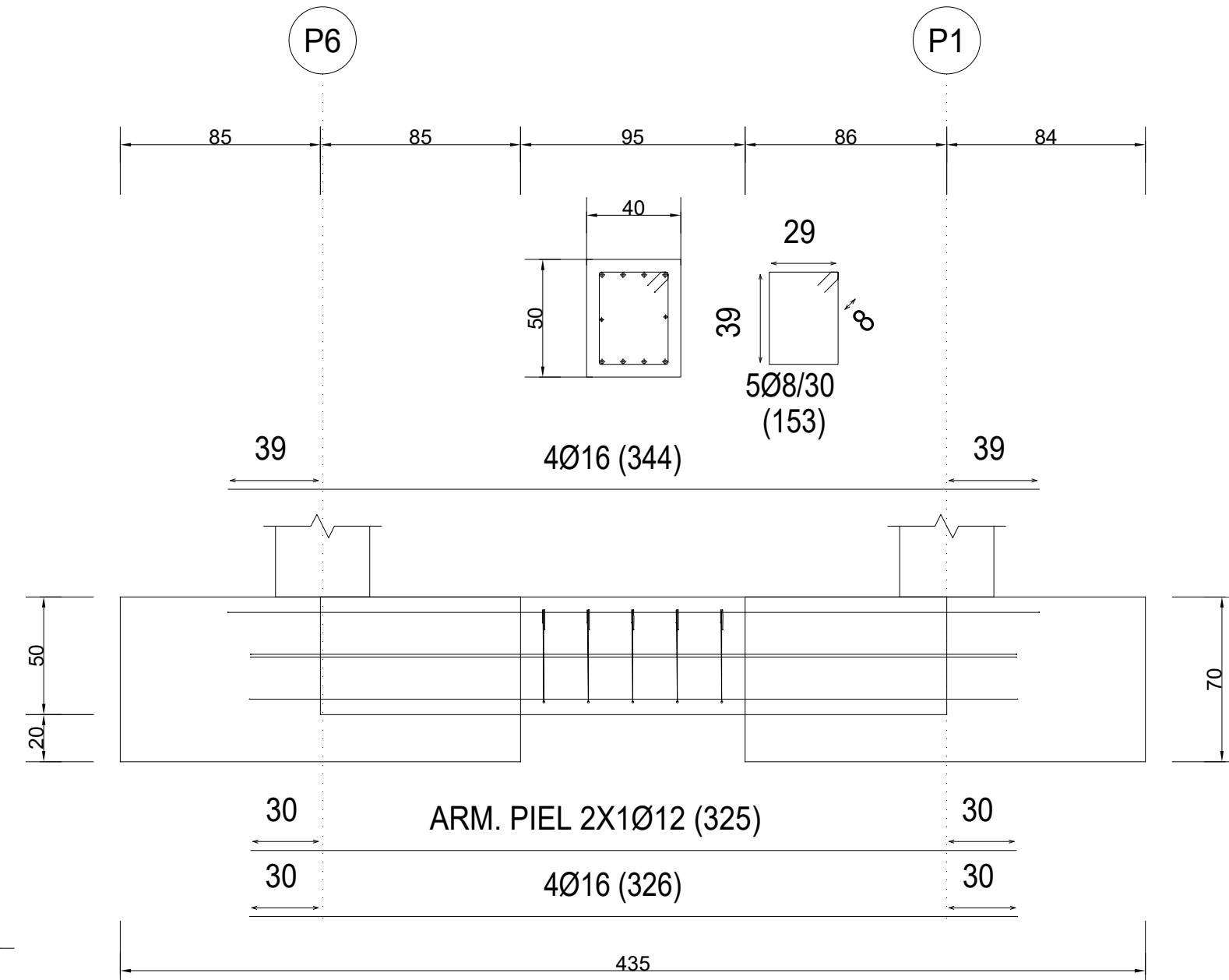


VC.S-1.1 [P15-P4]



*HA-25 (B-500sd)		SOLAJE (Ls) (cm)		ANCLAJE (Lb) (cm)	
Ø (mm)	Ls I	Ls II	Lb I	Lb II	
10	70	92	35	46	
12	84	110	42	55	
14	98	128	49	64	
16	112	146	56	73	
20	160	208	80	104	
25	238	312	119	156	
32	372	494	186	247	

VC.S-1 [P6-P1]

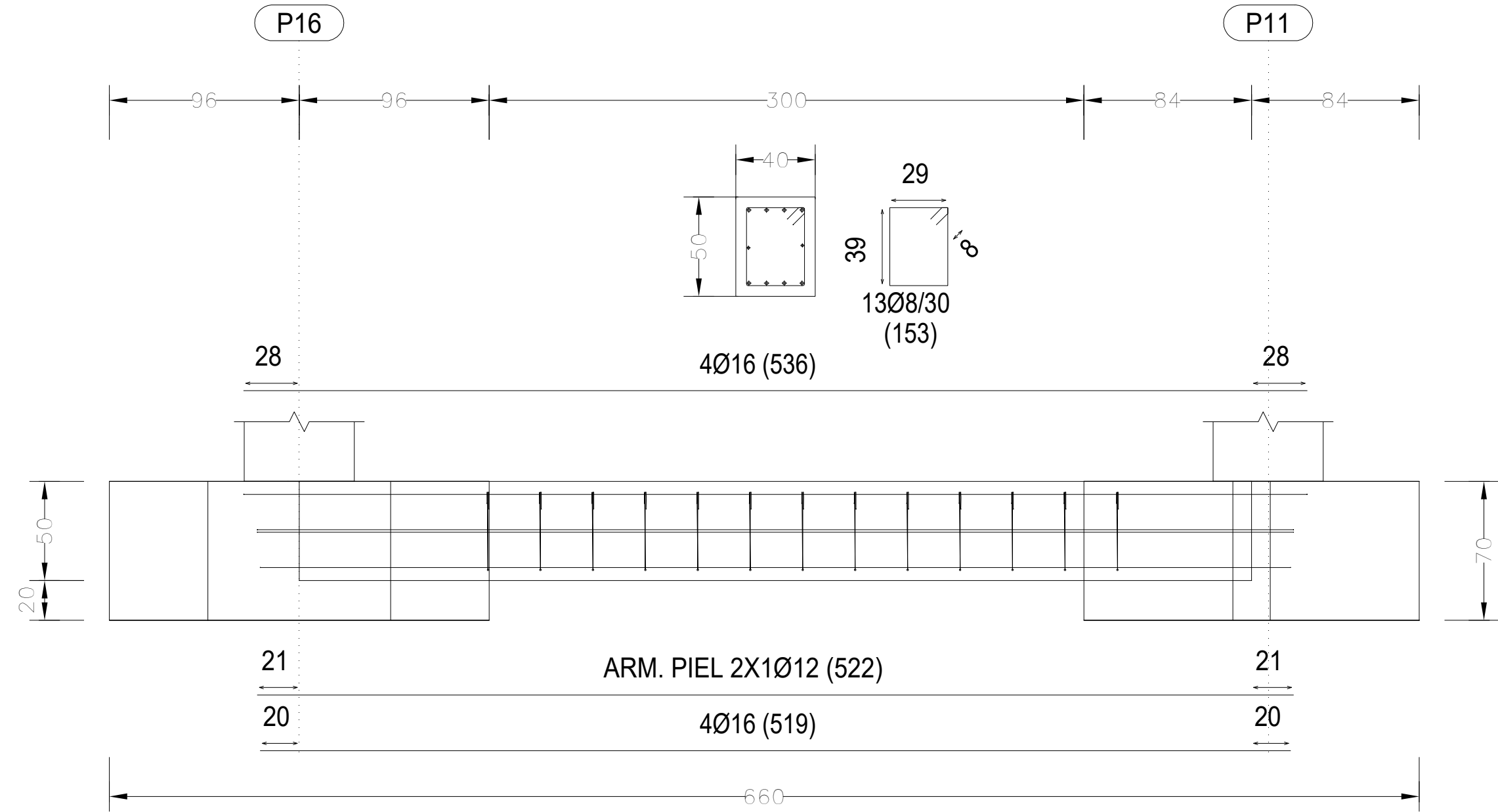


NOTA:
Ver Red de Saneamiento y Red de Toma de Tierra en planos de instalaciones correspondientes.

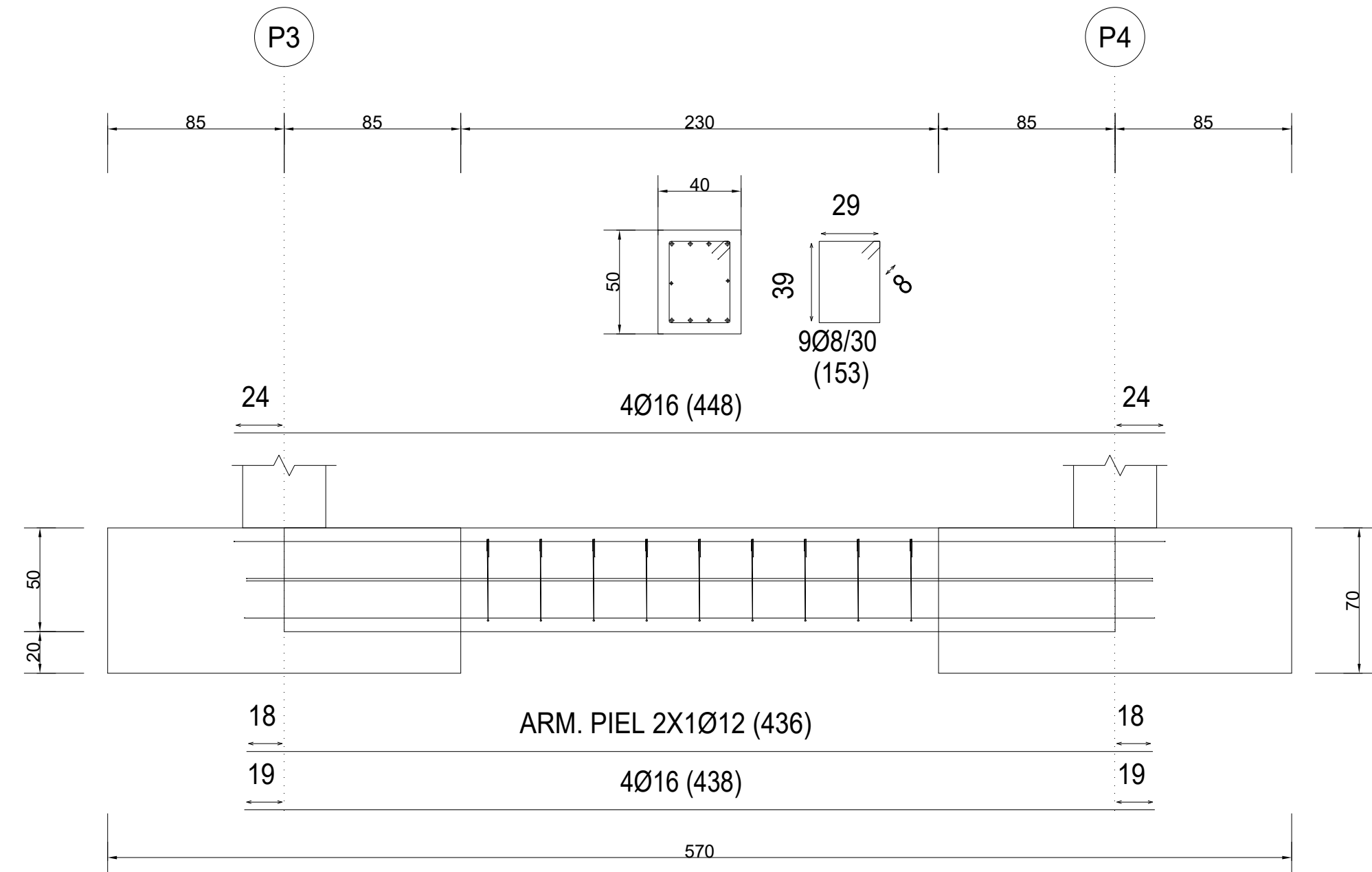
EN LOS HORMIGONES ARMADOS DE AMBIENTE XS1 SE DEBE EMPLEAR CEMENTOS TIPO CEM III/A, CEM III/B, CEM IV, CEM II/B-S, B-P, B-V, A-D U HORMIGÓN CON ADICIÓN DE MICRO SÍLICE SUPERIOR AL 6% O DE CENIZAS VOLANTES SUPERIOR AL 20 %.

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGUN CE / CTE				
MATERIAL	LOCALIZACION	DESIGNACION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION
HORMIGON	LOSA Y VIGAS	HA-30/F12/XC3	ESTADISTICO	Yc=1.50
	PILARES	HA-30/F12/XC3		
	CIMENTACION Y MUROS	HA-25/B20/XC2		
ACERO PASIVO	ARMADURAS	B-500 S	NORMAL	Ys=1.15
	MALLAS ELECTROSOLDADAS	B-500 SD		
ACERO ESTRUCTURAL	TODA LA OBRA	S-275 JR	NORMAL	Ys=1.05
EJECUCION	ESTRUCTURA DE HORMIGON	-	NORMAL	PESO PROPIO Yf=1.35
	ESTRUCTURA DE ACERO			RESTO Yf=1.50
				C. PERMANENTES Yf=1.35
				SOBRECARGAS Yf=1.50

VC.S-1 [P16-P11]



VC.S-1 [P3-P4], VC.S-1 [P4-P5], VC.S-1 [P13-P16], VC.S-1 [P16-P15] y VC.S-1 [P15-P14]



Revisión:	Fecha:	Realizado:	Supervisado:	Aprobado:	Revisión:	Fecha:	Realizado:	Supervisado:	Aprobado: