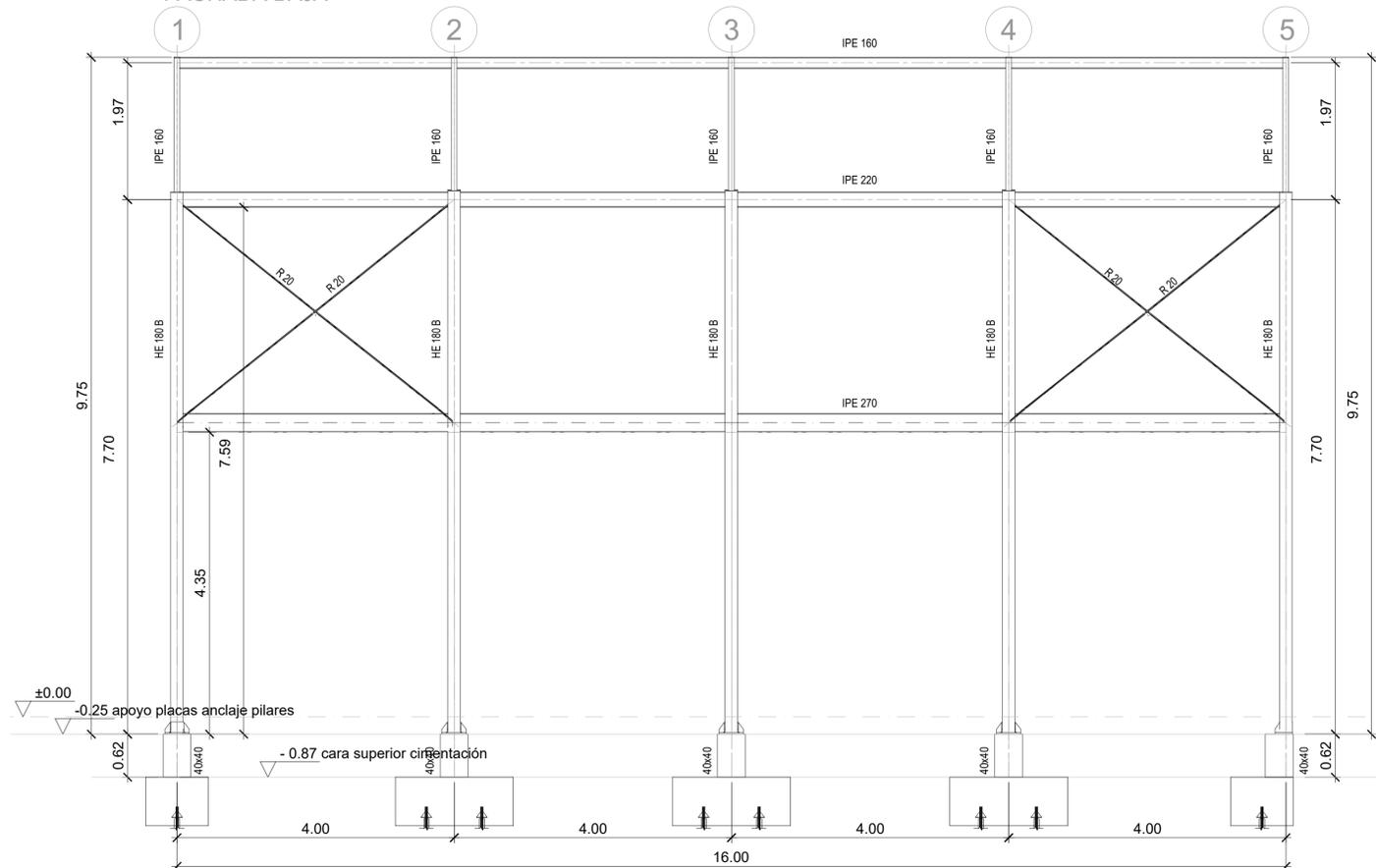
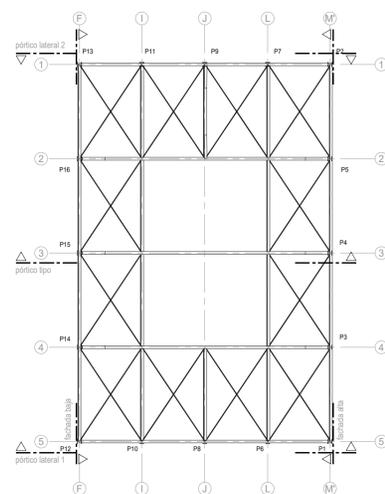
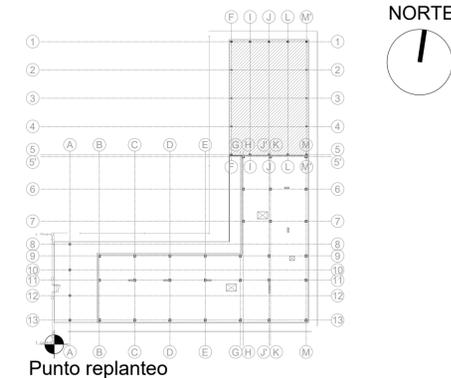
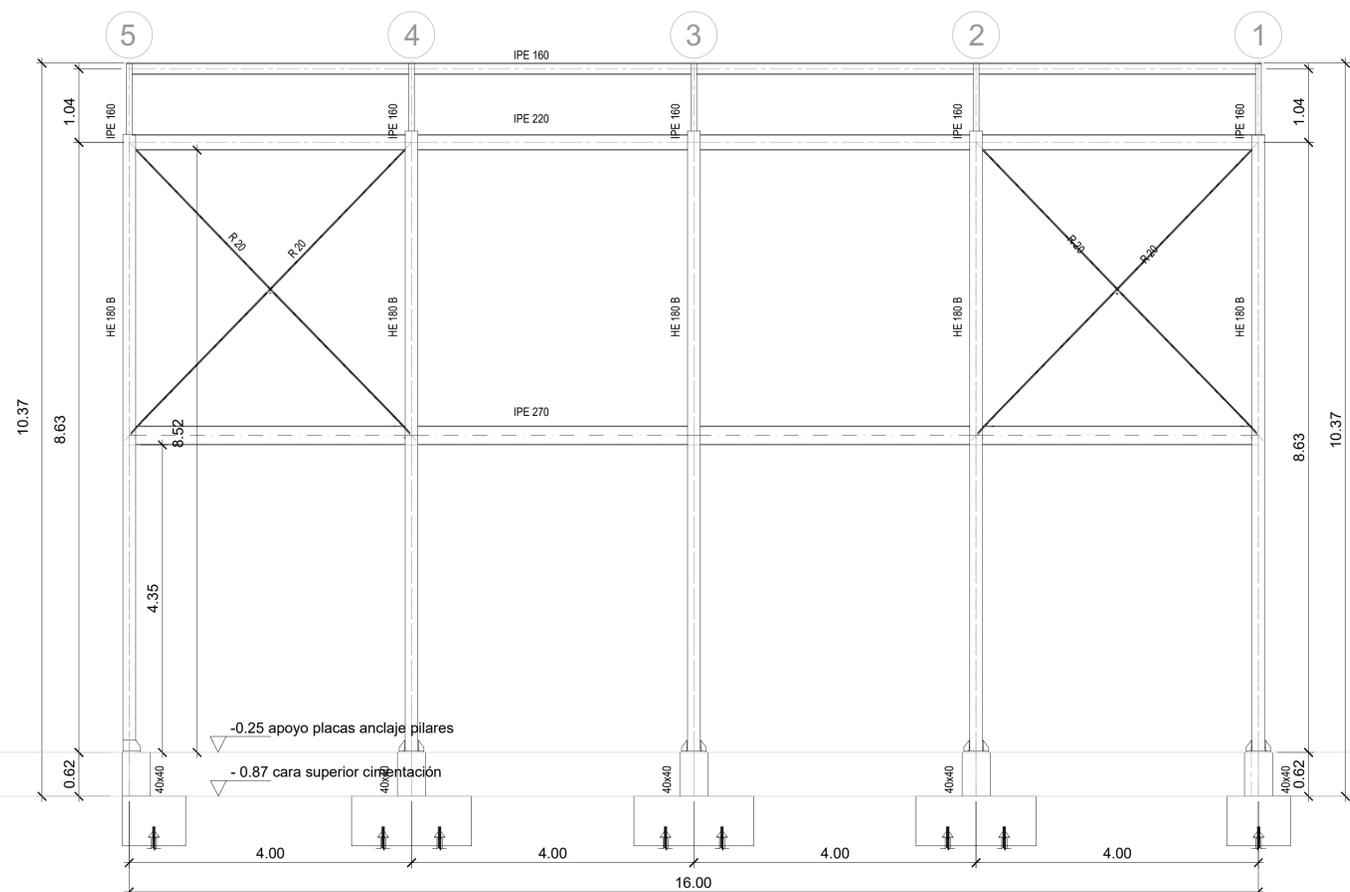


FACHADA BAJA



FACHADA ALTA



NOTA:
Los frentes se dividirán en dos planos paralelos de manera que no sean independientes en su intersección.

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN CE / CTE				
MATERIAL	LOCALIZACION	DESIGNACION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION
HORMIGON	LOSA Y VIGAS	HA-30/F12/XC3	ESTADISTICO	Yc=1.50
	PILARES	HA-30/F12/XC3		
	CIMENTACION Y MUROS	HA-25/B20/XC2		
ACERO PASIVO	ARMADURAS	B-500 S	NORMAL	Ys=1.15
	MALLAS ELECTROSOLDADAS	B-500 SD		
ACERO ESTRUCTURAL	TODA LA OBRA	S-275 JR	NORMAL	Ys=1.05
EJECUCION	ESTRUCTURA DE HORMIGON	.	NORMAL	PESO PROPIO Yf=1.35
	ESTRUCTURA DE ACERO			RESTO Yf=1.50
				C. PERMANENTES Yf=1.35
				SOBRECARGAS Yf=1.50

EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA, BASÁNDOSE EN LOS PLANOS DE PROYECTO ASIGNADOS PARA LA FABRICACIÓN DE LA ESTRUCTURA, REALIZARÁ LOS PLANOS DE TALLER PARA DEFINIR COMPLETAMENTE TODOS LOS ELEMENTOS DE LA ESTRUCTURA METÁLICA, DEBIENDO COMPROBAR EN OBRA LAS COTAS DE PROYECTO Y LA COMPATIBILIDAD CON EL RESTO DE LA CONSTRUCCIÓN

Revisión:	Fecha:	Realizado:	Supervisado:	Aprobado:	Revisión:	Fecha:	Realizado:	Supervisado:	Aprobado: