



Memoria final de la intervención en la Ermita de Monóvar

Reparación de fachadas y cubiertas

Justificación técnica de la actuación subvencionada

Plan Restaura



Promotor: Excmo. Ayuntamiento de Monóvar

Emplazamiento: Ermita de Santa Bárbara · Cl. Santa Bárbara 81 · Monóvar

Expedientes: CUINMU.2025.18 · S1705

Dirección facultativa: Antonio Salmerón Martínez · Doctor Arquitecto

Contratista: Estudios Métodos de la Restauración, S.L.

Octubre de 2026

1 Objeto de la memoria

Se redacta la presente memoria para su presentación por el Ayuntamiento de Monóvar ante la Dirección General de Patrimonio Cultural, en cumplimiento del requerimiento de documentación técnica final incluido en la resolución de autorización del expediente CUINMU.2025.18, firmada el 31 de enero de 2026.

La resolución exige, en el momento de justificar las obras subvencionadas, una memoria descriptiva de la obra realizada y de los tratamientos aplicados, con documentación gráfica del proceso de intervención, elaborada por la dirección facultativa. El presente documento reúne dicha descripción, las fichas representativas de los materiales utilizados y un anejo fotográfico de ejecución y estado final.

2 Ámbito y documentación de referencia

La intervención terminada comprende la reparación de las fachadas, las cubiertas incluidas en el proyecto, los elementos pétreos y ornamentales, el porche, las escalinatas y las balconeras. Su finalidad es la conservación de los elementos deteriorados de la ermita dentro del ámbito definido por el proyecto autorizado.

La descripción se apoya en el proyecto básico y de ejecución de septiembre de 2025, su memoria y planos; en la certificación final, firmada el 24 de septiembre de 2026; en las fichas de los materiales utilizados y en el registro fotográfico de la obra.

El capítulo 3 describe las actuaciones e incorpora imágenes representativas de cada una. El anejo de materiales reúne capturas de las fichas y documentación técnica aportadas. El anejo fotográfico recoge una selección más extensa del proceso de ejecución y del estado final, organizada por actuaciones y con identificación del archivo de origen.

Referencia del requerimiento: resolución de autorización CUINMU.2025.18, página 3. Las comunicaciones administrativas y la justificación económica se tramitan por el promotor de forma separada de esta memoria técnica.

3 Descripción de las obras y tratamientos aplicados

3.1 Fachadas y elementos ornamentales

Se han retirado las pinturas y los revestimientos deteriorados, conservando los soportes aprovechables y saneando las zonas disgregadas. Tras la limpieza y preparación de las fábricas se han reparado las grietas y se han repuesto los revestimientos de las zonas afectadas, con tratamiento específico de los zócalos con humedad y acabado de pintura al silicato, en color blanco y terminación mate.

Se han reparado los recercos, las molduras y el frontón ornamental, así como las cornisas y los pináculos incluidos en la intervención, recuperando los perfiles y la volumetría de los elementos afectados.



Fotografía 10. Reparación del revestimiento sobre la fábrica descubierta.



Fotografía 95. Vista oblicua de la fachada y de sus remates.

3 2 Piedra y escalinatas

Los trabajos en los elementos pétreos han comprendido la limpieza, la retirada del material deteriorado de las juntas, su reposición con mortero de cal y la reparación de pérdidas de material. Se han colocado nuevas piezas en los peldaños afectados y se han reparado los encuentros, basamentos y elementos de sillería incluidos en la obra.

Se ha intervenido en la escalinata principal, los accesos laterales y la escalera de la casa del ermitaño. En esta última se ha retirado el revestimiento que ocultaba la piedra para sanearla y recuperar su acabado. Los trabajos se han completado con el tratamiento superficial de la piedra.



Fotografía 40. Aporte de nuevas piezas pétreas para los peldaños.

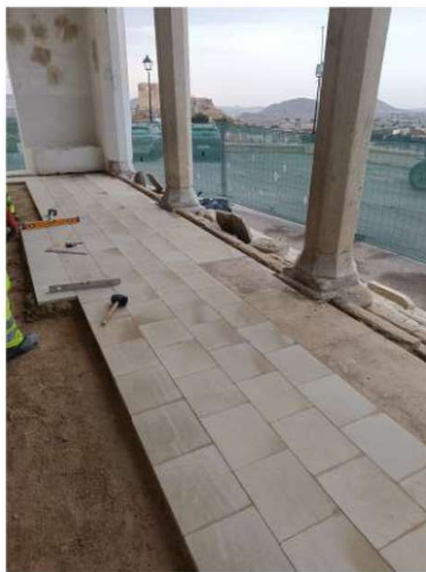


Fotografía 88. Estado final de la escalera de acceso a la casa del ermitaño.

3 3 Porche balconeras y puerta de acceso

Se han reparado las bancadas y se ha reconstruido el pavimento del soportal mediante la reposición y colocación de piezas pétreas. Los trabajos han incluido la preparación de la base, el asiento de las piezas y el tratamiento de sus juntas y encuentros.

En las balconeras se han saneado los elementos afectados, reparado los soportes y los revestimientos y ejecutado la protección frente al agua y el acabado del pavimento, junto con la protección de los elementos metálicos. La puerta principal se ha restaurado mediante los trabajos de saneado, ajuste de herrajes y renovación de su acabado.



Fotografía 44. Detalle de la pavimentación y su encuentro con las columnas.



Fotografía 99. Estado final de la puerta principal restaurada.

3 4 Cubiertas de teja y cubiertas anexas

En las cubiertas de teja del porche y de las zonas entre la espadaña y la cúpula se ha levantado la cobertura afectada, saneado y regularizado el soporte y ejecutado de nuevo la cobertura de teja cerámica curva, atendiendo a los aleros, remates y encuentros con los paramentos.

En las cubiertas de las casetas anexas se han retirado los acabados deteriorados, preparado o repuesto los soportes y ejecutado la impermeabilización con lámina flexible y el acabado de protección cerámico.



Fotografía 49. Vista del faldón con la cobertura de teja colocada.



Fotografía 84. Colocación del pavimento cerámico de protección.

3 5 Sustitución de madera en la cubierta de la casa del ermitaño

Durante el levantado de la cubierta se comprobó el mal estado de las piezas de madera afectadas, con deterioro que impedía su conservación mediante reparación. Por ello se procedió a su desmontaje y sustitución por nuevas viguetas de madera, resolviendo su colocación y apoyo en las fábricas y elementos existentes.

Esta solución estaba contemplada en la memoria del proyecto, que preveía la sustitución de las vigas en mal estado cuando no fuera posible su reparación.

La unidad certificada especifica madera aserrada de pino silvestre para uso estructural, calidad ME-1, clase resistente C27 y protección de penetración NP2 para clase de uso 2. Sobre la vigería se ha ejecutado el tablero cerámico, la regularización y la cobertura de teja.



Fotografía 60. Deterioro de la madera visible al retirar la cobertura.



Fotografía 67. Disposición de las nuevas viguetas de madera.

4 Materiales y características documentadas

Se reseñan los materiales que permiten identificar los tratamientos descritos. Los valores indicados son características declaradas en las fichas aportadas, no resultados de ensayos realizados sobre la obra.

Material	Característica relevante
Biocalce Benessere Kerakoll	Mortero para saneamiento y termoaislamiento; cal hidráulica natural NHL 3,5, geoligante y puzolana. Clasificación R-T / CS II.
Poli WR Kerakoll	Enfoscado hidrorrepelente de grano fino; clase CS III y absorción capilar Wc2.
Pintura al silicato TKROM SIL	Base de silicato potásico; acabado mate G3; permeabilidad al vapor V1, Sd < 0,14 m; absorción de agua W3.
Fijativo F1 TKROM	Fijativo de base acrílica al agua para preparación y regulación de la absorción del soporte.
DRY 50 Revestech	Lámina flexible de doble hoja de EVAC revestida con fibras de poliéster; espesor declarado 0,52 mm.
Baldosín Rojo FA024 La Escandella	Baldosa cerámica extruida sin esmaltar de 120 × 240 × 10 mm para pavimentación.
Flexible C2TES1 blanco BRAVO	Adhesivo cementoso mejorado, deformable, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado.

El anejo de materiales incorpora capturas de estas fichas y de la documentación de los materiales auxiliares aportados: bloques, mortero de albañilería, cemento, áridos, arcilla expandida y esmalte.

5 Finalización y documentación gráfica

La actuación de reparación descrita se encuentra terminada y constituye una fase completa de intervención sobre las fachadas, cubiertas y elementos incluidos en su ámbito. La memoria y sus anejos se emiten para documentar la obra realizada y los tratamientos aplicados a los efectos del requerimiento técnico de justificación de la subvención.

Monóvar, a la fecha de la firma electrónica.

Por la dirección facultativa

Antonio Salmerón Martínez · Doctor Arquitecto



Firmado digitalmente por
SALMERON MARTINEZ ANTONIO -
48482171B
Fecha: 2026.10.03 13:36:21 +02'00'

Anejo de materiales utilizados

M01 Biocalce Benessere de Kerakoll

Enfoscado para saneamiento a base de cal hidráulica natural.

Code: B1068 2022/07 ES

Biocalce Benessere

Bioenfoscado termo-deshumidificante de celdas de calor, certificado R y T / CSII. Antimoho y anticóndensación conforme a la norma EN ISO 13788. De alta eficiencia energética. Alta transpirabilidad. Producto natural para la bioconstrucción.

El bioenfoscado Biocalce Benessere proporciona a la casa una protección total contra la humedad y mantiene su poder termo-evaporante a lo largo del tiempo, es más cálido y aísla térmicamente el muro para permitir una climatización interior más eficiente y ahorrar energía. Biocalce Benessere utiliza la cal natural NHL mejorada con el exclusivo geoligante de Kerakoll combinado con la acción protectora contra las sales de la puzolana natural micronizada.

1. Más potencia termo-evaporante: Biocalce Benessere garantiza la eliminación de entre un 100% y un 250% más de agua en forma de vapor que con los enfoscados deshumidificadores convencionales
2. Más cálido y seco: Biocalce Benessere es capaz de calentar la superficie de la pared hasta 3 °C, garantizando así la ausencia total de moho y condensación en interiores
3. Más energía ahorrada: el bioenfoscado aislante garantiza un ahorro energético: del 30% respecto a un muro tradicional
4. Mayor rendimiento: Biocalce Benessere garantiza una mezcla ligera y elevada resistencia, permite enfoscarse entre un 55% y 100% más de superficie
5. Bacteriostático y fungistático natural (método CSTB)**

**Ensayo realizado según método CSTB, Contaminación bacteriana y fúngica



Rating 4

- ✓ Active Pollution Reduced
- ✓ Bioactive Bacteriostatic
- ✓ VOC Very Low Emission
- ✓ CO₂ ≤ 250 g/kg
- × Recycled Mineral ≥ 30%

kerakoll

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M02 Poli WR de Kerakoll

Enfoscado hidrorrepelente de grano fino.

Code: E1371 2026/07 ES-EXPORT ES

Poli WR

Enfoscado hidrorrepelente. Clase CSIII. Certificado W_{c2} .

Poli WR es idóneo para la realización de enfoscados hidrorrepelentes de grano fino. Aplicable sobre soportes absorbentes. Producto con acabado fino y de elevada estabilidad dimensional. Interiores y exteriores. Blanco y gris.



1. Mortero fibrado, para garantizar la estabilidad del mortero en todas las condiciones de obra
2. Mortero a base de hidróxido de calcio, que permite respirar al muro y facilita la trabajabilidad del producto
3. Específico para la producción de acabados en fachada con un efecto reducido de la suciedad ambiente
4. Clase CSIII, resistencia específica para enfoscados más durables
5. Impermeable al agua meteórica, con absorción capilar certificado W_{c2}

kerakoll

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M03 Pintura al silicato TKROM SIL

Pintura mineral al silicato potásico para los acabados.

TDS 902 PINTURA AL SILICATO TKROM SIL

Agosto 2025

tkrom
pinturas



PINTURA AL SILICATO TKROM SIL

FORMATO DE VENTA

15L, 4L



DESCRIPCIÓN

Pintura monocomponente de alta calidad, a base de silicato potásico, cargas, aditivos y pigmentos minerales, que petrifica con el sustrato mineral sobre el que se aplique, produciéndose una reacción de silificación controlada, que proporciona una película muy resistente de aspecto mineral. Tiene gran capacidad de penetración y durabilidad. No cuartea, impermeabiliza y protege las superficies pintadas contra la agresividad de los agentes atmosféricos. Favorece el equilibrio termohigrométrico de los muros y paredes por la excelente transpirabilidad que le proporciona su estructura microcristalina. Cumple la norma DIN 18363.

AMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior. Por sus especiales características, unidas a la estética de su acabado, es el producto idóneo para la restauración de edificios históricos o de interés arquitectónico. A los edificios de nueva construcción les comunica un acabado de efecto mineral de gran belleza. Uso en fachadas, piedra, restauración de edificios históricos, soportes minerales, cal, mortero de cemento, hormigón

PROPIEDADES

- Colores sólidos a la luz
- Excelente permeabilidad al vapor de agua
- Impermeable al agua de la lluvia
- Resistencia al caleo
- Muy buena adherencia
- Previene la formación de mohos
- Resistente al amarilleamiento
- Resistente a movimientos estructurales
- Muy buena adherencia
- Ecológico: cero emisiones de COV (compuestos orgánicos volátiles)

DATOS TÉCNICOS

CLASIFICACIÓN CONFORME UNE-EN-1062

Acabado	G3 MATE	UNE-EN 1062-1	14_06819-1
Brillo 85°	< 5	ISO 2813	14_06819-1
Espesor de la película seca	E1 (50 micras por capa)	UNE-EN 1062-1	
Tamaño máximo de partícula	S1 (<100 micras) Fino	ISO 1524	14_06819-1
Permeabilidad al vapor de agua	V1 (alta) Sd < 0,14 m	ISO 7783-2	14_06819-1
Permeabilidad al agua líquida	W3 (baja) < 0,1 kg/ (m ² · h0.5)	UNE-EN 1062-3	14_06819-1

DATOS TÉCNICOS ADICIONALES

DATOS TÉCNICOS ADICIONALES			
Composición química		Resinas a base de silicato potásico	
Color	Cartas y colores		
Rendimiento teórico	6-8 m2/L (50 micras secas)	ISO 23811	
Densidad	1,47 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidad	10 ± 5 Pa·s (20 rpm, R6)	ASTM D 2196-10	
Sólidos en volumen	37 ± 2%	ISO 23811	
Resistencia al frote húmedo	Clase 2(<10 micras)		
COV	0 g/L. Máximo permitido por la UE: 40 g/L	2004/42/II A Clasificación (c)	
Diluyente	TKROM SIL IMPRIM.CEMENTO		
Dilución	Según sistema de aplicación		
Tiempo de repintado	a partir de 6 horas		
Tiempo de secado	Secado al tacto	2 horas	UNE 48301
	Secado total	20-30 días	
	Lavado	25-30 días	
Limpieza	Agua		

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.
1/4

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M04 Fijativo F1 de TKROM

Fijativo al agua para preparación del soporte.

TDS 709 FIJATIVO F1

Septiembre 2025

tkrom
pinturas



FIJATIVO F1

FORMATO DE VENTA

15L, 5L, 1L



DESCRIPCIÓN

Fijativo mural al agua de alta penetración, de base acrílica, para impregnación superficial de los soportes comúnmente utilizados en la construcción. Producto de partícula ultra fina, que le da un elevado poder penetrante, saturando incluso las capilaridades microscópicas de los enlucidos. Adecuado especialmente para consolidar y reforzar enlucidos de cemento, yeso, etc., así como, pinturas viejas caleadas. Posee una magnífica resistencia a la alcalinidad, siendo el soporte ideal de las sucesivas capas de pintura a aplicar sobre enlucidos de cemento, yeso, escayola, placas de fibrocemento, etc.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Fachadas
Exterior/ Interior
Superficies de albañilería
Paredes de ladrillo
Yeso o escayola
Materiales excesiva porosidad
Paredes y techos
Fibrocemento, Hormigón, Cemento

PROPIEDADES

- Gran poder de fijación
- Promotor de adherencia
- Regulador de absorción
- Excelente poder de penetración
- Endurecedor de superficies
- Elevada resistencia a los álcalis
- Excelente aplicabilidad
- Transpirable al vapor de agua

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas acrílicas	
Aspecto	Líquido	
Color	Opalino	
Densidad	1,03 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Sólidos en volumen	32 ± 2%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 30 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 2004/42/II A clasificación (h)	
Rendimiento teórico	14-18 m ² /L	
Tiempos de secado	Secado al tacto	15-30 minutos
Tiempo de repintado	6 horas	
Dilución	1:1	
Diluyente	AGUA DE RED	
Limpieza	AGUA	

tkrom
pinturas

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.
1/3

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M05 Lámina DRY 50 de Revestech

Lámina flexible de impermeabilización bajo pavimento.

DRY 50 FICHA TÉCNICA

Producto

Lámina flexible de poliolefinas para impermeabilización.

Descripción

Lámina flexible para la impermeabilización bajo pavimento de pequeñas cubiertas planas transitables (balcones y terrazas) y de baños, paredes y suelos en zonas húmedas interiores. Constituida por una doble hoja de EVAC en coextrusión y con ambas caras revestidas de fibras de poliéster para el óptimo agarre con el cemento cola C2 usado en su instalación como lámina adherida. Admite unión y sellado con cemento C2 en interiores, masilla selladora tipo MS o nuestro SEAL PLUS.



1170/001-DdP-2013/07/01
EN 13956:2005

REVESTECH
FICHA TÉCNICA V012013 Rev. 1/13



Características	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Estandicidad al agua	EN 1928 Mét. B			PASA
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 Mét. A	N/50 mm	MLV L ≥ 395 MLV T ≥ 130	L=395 T=130
Alargamiento	EN 12311-2 Mét. A	%	MLV L ≥ 23 MLV T ≥ 190	L=23 T=190
Resistencia de los solapes (cizalla)	EN 12317-2	N/50 mm	MLV ≥ 90	110
Resistencia al impacto	EN 12691	mm		PND
Resistencia a la carga estática	EN 12730 Mét. B	Kg	MLV ≥ 20	>20
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C		-40
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclases		F
Longitud	EN 1848-2	m	-0% y +5%	5 y 30
Anchura	EN 1848-2	m	-0,5% y +1%	1,2 y 1,5
Peso	EN 1849-2	g/m²	-5% y +10%	335
Espesor efectivo	EN 1849-2	mm	-5% y +10%	0,52
Defectos visibles	EN 1850-2			PASA
Rectitud	EN 1848-2	mm	g ≤ 50	g=50
Planeidad	EN 1848-2	mm	p ≤ 10	p=10

MLV: Valor Límite declarado (puede ser mínimo o máximo). PND: Prestación No Determinada

Otras características	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Estabilidad dimensional	EN 1107-02	%		L: - 0,2 T: 0,9
Resistencia al agua del solape con Adhesivo Cementoso C2	Columna de agua	1m / 24Hrs		ESTANCO
Adherencia de Adhesivo Cementoso C2 sobre la lámina: TRACCIÓN	Metodología CSTB	N/mm²	+ / - 10%	0,9
Adherencia de Adhesivo Cementoso C2 sobre la lámina: CIZALLA	Metodología CSTB	N/mm²	+ / - 5%	1,28
Resistencia al impacto (Choque de Bola) con pavimento cerámico	Metodología CSTB	Nº Choques		4
Efectos de los productos químicos	EN 1847	No varían valores tras 28 días en solución saturada de hidróxido de calcio a 23º		

Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 30°C. Proteger de la exposición directa a la luz.

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M06 Baldosín Rojo FA024 de La Escandella

Pieza cerámica extruida sin esmaltar.

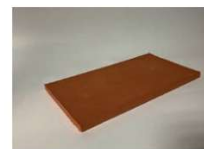


Ficha técnica Baldosín

Fabricante: Cerámica La Escandella S.A.
Dirección: C/Bélgica 1 P.I. La Escandella - 03698 Agost (Alicante)



Nombre comercial: **Baldosín Rojo - FA024**
Serie: Pavimentos cerámicos
Descripción: Baldosa cerámica extruida, sin esmaltar, para uso en suelos interiores y/o exteriores.



Características:

Dimensiones	A: 120mm B: 240mm C: 10mm
Peso unidad	0,45 kg
Unidades palé aprox.	3.200 uds
Tolerancia dimensional longitud y anchura	+/- 2%
Tolerancia dimensional espesor	+/- 10%
Rectitud de lados y ortogonalidad	+/- 1%
Planitud de superficie	+/- 1,5%
Aspecto superficial	Baldosas libre de defectos visibles que pudieran perjudicar el aspecto de una superficie mayor de baldosa 95%
Absorción del agua	< 10%
Fuerza de rotura	> 600N
Resistencia a la helada	Sin defectos visibles. Correcto.
Resistencia al fuego	A1
Resistencia al deslizamiento - Péndulo	>15
Durabilidad para interior y exterior	Cumple

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M07 Adhesivo Flexible C2TES1 blanco de BRAVO

Adhesivo cementoso deformable para la colocación de piezas.



Flexible C2TES1 blanco

Producto: Adhesivo cementoso de ligantes mixtos dotado de flexibilidad y alta adherencia, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado, para la colocación de pavimentos y revestimientos de interiores y exteriores.

Composición: Cemento blanco, resina sintética, áridos silíceos y calcáreos y aditivos orgánicos e inorgánicos.

Presentación: Saco de papel de 25 kg. Palet de 1200 kg (48 sacos).

Rendimiento: Simple encolado: 4-5 kg/m²; Doble encolado: 7-8 kg/m².

C2

ADHESIVO CEMENTOSO
ADHERENCIA MEJORADA

T

DESILIZAMIENTO
REDUCIDO

E

TIEMPO ABIERTO
AMPLIADO

S1

DEFORMABLE
entre 2,5mm y 5mm

Características y aplicaciones

Mortero cola blanco con ligantes mixtos para el revestimiento de fachadas, pavimentos de grandes superficies, etc. con cerámica, mármol, piedra o similares. Cualquier tipo de formatos, absorbentes o no absorbentes en pavimentos y revestimientos exteriores e interiores. Apto para suelos de calefacción radiante. Apto en inmersión. Deformable.

Soportes

- Suelos a base de cemento, hormigón y cerámica antigua.
- Muros: enfoscado con mortero de arena y cemento, hormigón, bloques de yeso, placas de cartón-yeso y revestimientos interiores de cerámica antigua.
- Limpiar la superficie de polvo y otros residuos.
- Sanear las partes disgregables.
- Asegurarse que el soporte sea consistente, esté limpio y seco, haya efectuado todas las retracciones propias del cemento y haya estabilizado las posibles fisuras.

- No aplicar sobre pintura o yeso.
- Comprobar la planeidad del soporte con una regla de 2 metros de longitud. Las desviaciones deberán ser inferiores a 5 mm.
- Limpiar la superficie de polvo y otros residuos.

Modo de empleo

- Añadir agua y mezclar manual o mecánicamente hasta conseguir consistencia homogénea y trabajable.
- Dejar reposar la mezcla unos 5 minutos.
- Extender sobre el soporte en paños pequeños (máximo 2 m²), peinando con una llana. Efectuar doble encolado para piezas de gran formato o elevado peso.
- Colocar las baldosas, presionarlas y moverlas de arriba a abajo, hasta conseguir el aplastamiento de los surcos.

IBERGROUP

ADHESIVOS CEMENTOSOS 

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M08 Bloque de hormigón de Prefabricados Saval Hermanos

Declaración de prestaciones del bloque 20 H 40.



Prefabricados Saval Hnos. s.l



Ctra. San Vicente km 7,8
03698 AGOST (Alicante).

965 69 19 51
676 95 51 82
savalhermanos@yahoo.es

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

BLOQUE 20 H-40

1. Identificación del producto:

Bloque hormigón de áridos densos de 398x198x204 mm. de categoría I

2. Usos previstos del producto:

Muros de bloques, columnas y particiones, en interiores y exteriores

3. Fabricante:

PREFABRICADOS SAVAL HERMANOS, S.L.
CTRA. SAN VICENTE KM. 7.8
03698 AGOST
(ALICANTE)

4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto:

Sistema 4

5. Organismo notificado:

SIN ORGANISMO OFICIAL NOTIFICADO

AVISO LEGAL SOBRE CONFIDENCIALIDAD Este mensaje se dirige exclusivamente a su destinatario y puede contener información privilegiada o CONFIDENCIAL. Si usted no es el destinatario señalado comunicándolo inmediatamente, a nuestra dirección y eliminado de su sistema sin conservar copia del mismo ni de sus documentos anejos, así mismo le informo que cualquier divulgación o uso de los contenidos está prohibida e incurrirá en responsabilidades legales. A los efectos de lo establecido en Ley Orgánica 15/99, LOPD y la (LSSI) que garantiza la confidencialidad de los datos personales de sus clientes, proveedores y trabajadores, le comunicamos que sus datos personales están recogidos en un fichero titularidad de PREFABRICADOS SAVAL HERNOS, S.L con la finalidad de gestionar las relaciones comerciales con usted. Puede ejercitar sus derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición, mandándonos un correo electrónico a nuestra dirección savalhermanos@yahoo.es o un escrito a nuestra dirección postal Ctra. San Vicente Km 7.8 (03698) Agost , Alicante según los términos establecidos en la LOPD.

Reg. Merc. de Alicante, Tomo 2.145, Libro 0, Folio 54, Sección 8, Hoja A-49.177, Inscripción 1ª .- C.I.F. B- 53.304.986

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M09 Mortero seco M-7,5 de BRAVO

Mortero seco de albañilería.



M-7,5

MORTERO GRIS
MORTEROS DE ALBAÑILERÍA



M-7,5

CARACTERÍSTICAS

Mortero seco para trabajos tradicionales de albañilería, con gran facilidad de puesta en obra (excelente trabajabilidad), gran plasticidad y elevado rendimiento.

Es un producto indicado para ejecutar enfoscados y revestimientos de fábricas de ladrillo y fábricas de bloques.

Asimismo, es un producto idóneo para ejecutar el levantamiento de fábricas de ladrillos y fábricas de bloques, tanto bloques de hormigón como bloques de arcilla cocida.

También es un producto adecuado para rellenos y recrecidos que requieran muy buenas resistencias.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Composición	Conglomerados hidráulicos, arena <2.0mm y aditivos.
Resistencia a compresión	$\geq 7,5 \text{ N/mm}^2$
Resistencia a la cizalladura	$\geq 0.15 \text{ N/mm}^2$
Permeabilidad al vapor de agua	u 15-35 (valor tabulado UNE-EN 1745)
Conductividad térmica	0,52-0,85 W/mK (valor tabulado UNE-EN 1745)
Densidad aparente en polvo	$1400 \pm 50 \text{ Kg/m}^3$
Densidad aparente endurecido	$1800 \pm 50 \text{ Kg/m}^3$
Agua de amasado	12:18% de la masa del mortero
Reacción al fuego	Euroclase A1
Consumo en seco	1700 Kg/m^3

APLICACIONES

- Enfoscado de fábricas de ladrillo
- Enfoscado de fábrica de bloques
- Revestimientos
- Recrecidas de suelos
- Enfoscadas de suelos
- Rellenos

Campo de aplicación: Interior, exterior, paredes y suelos.



MODO DE EMPLEO

1. Aplicar sobre superficies limpias, exentas de polvo, desencofrante, pintura, yesos, soportes fácilmente disgregables o cualquier producto que evite la adherencia del mortero.
2. El soporte debe estar libre de sales solubles en agua, que puedan afectar no sólo a la producción de eflorescencias, sino a su adherencia.
3. Asimismo, hay que procurar humedecer la superficie del soporte antes de la aplicación del mortero y regar posteriormente en su endurecimiento, especialmente si está expuesto al sol o viento.
4. No utilizar con temperaturas inferiores a 5°C, ni con temperaturas superiores a 35°C. Asimismo, en el exterior no aplicar en condiciones fuertes vientos y lluvias.
5. No aplicar con ladrillos ó piezas cuyas zonas de adherencia con el mortero estén hidrofugadas.
6. Para su amasado, añadir el producto en seco la cantidad de agua recomendada.

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M10 Cemento CEM II/B-L 32,5 R de Cementos La Cruz

Cemento para preparación de morteros y trabajos auxiliares.



**CEMENTOS
CRUZ**

Cementos La Cruz, S.L.
Paraje Los Tres Santos, s/n
30640 Abanilla (Murcia)
Apartado de Correos 29
cementoscruz@cementoscruz.com
www.cementoscruz.com



CEM II/B-L 32.5R

CEMENTO PARA LOS PROFESIONALES DE LA CONSTRUCCIÓN

ENVASADO Y GRANEL

PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Asientos de toda clase de elementos constructivos: ladrillos, bloques, piedra...
- Enfoscado y revoco grueso y fino de parámetros verticales
- Reparación de solados
- Morteros de albañilería y morteros especiales
- Hormigón armado

PRINCIPALES RESTRICCIONES DE EMPLEO

- Hormigón pretensado
- Hormigón de alta resistencia y para reparaciones de urgencia
- Hormigón para desencofrado y descimbrado rápido
- Hormigón proyectado
- Hormigón de prefabricados estructurales

PRECAUCIONES

- Almacenar los sacos en lugar seco, protegido de la lluvia y aislado del suelo
- Almacenar preferentemente durante no más de tres meses
- No mezclar con yeso ni con otro tipo de cementos

ESPECIFICACIONES

- Especificaciones UNE-EN 197-1:2011

Composición en masa:

- Clinker: 65-79%
- Caliza: 21-35%
- Componentes minoritarios: 0-5%

Estos valores se refieren al núcleo de cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

Exigencias químicas:

Sulfatos c 3.5%
Cloruros c 0.10%

Exigencias mecánicas:

Resistencia a compresión a 2 días ≥ 10.0 MPa
Resistencia a compresión a 28 días ≥ 32.5 MPa ≤ 52.5 MPa

Exigencias físicas:

Inicio de fraguado ≥ 75 minutos
Expansión ≤ 10 mm




Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M11 Áridos Cutillas

Certificado de control de producción en fábrica de los áridos.



ORGANISMO NOTIFICADO Nº 1170
NOTIFIED BODY Nº 1170

Organismo de Control Autorizado acreditado
por ENAC con acreditación nº OC-C/049
Authorized Control Body accredited by ENAC
with accreditation n° OC-C/049



CERTIFICADO Nº / CERTIFICATE Nº
1170/CPD/AR.00007

CERTIFICADO DE CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA *Certificate of factory production control*

En virtud del Real Decreto 1630/1992 de 29 de diciembre, modificado por el Real Decreto 1328/1993 de 28 de julio, por el que se dictan disposiciones para la aplicación de la Directiva 89/104/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas, de 21 de diciembre de 1988, relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros sobre los productos de construcción, modificado por la Directiva 93/68/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas, de 22 de julio de 1993, se ha verificado que:

In application of the Royal Decree 1630/1992 of December 29, as amended by the Royal Decree 1328/1993 of July 28, relative to the application of the Directive 89/104/CEE of the Council of European Communities of December 21, 1988, on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products, as amended by the Directive 93/68/CEE of the Council of European Communities of July 22, 1993, it has been stated that the:

Producto: ÁRIDOS

Product: AGGREGATES

Norma / Standard:	Tamaño (Designación Comercial) / Size (Trade Name):	Fecha de concesión / Date of issue
UNE-EN 12620:2003+A1: 2009 Áridos para Hormigón / Aggregates for concrete	0/2, 0/4 (0/4 Hormigón), 4/8, 11/22, 0/4 (0/4 Prefabricado), 20/40	30/07/2004
	6/12	28/10/2005
UNE-EN 13139:2003 UNE-EN 13139:2003/AC:2004 Áridos para Morteros / Aggregates for mortar	0/2, 0/4	30/07/2004
UNE-EN 13043:2003 UNE-EN 13043:2003/AC:2004 Áridos para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales de carreteras, aeropuertos y otras zonas pavimentadas / Aggregates for bituminous mixtures and surface treatments for roads, airfields and other traff	0/4, 4/8, 12/20, 20/32, 20/40	30/07/2004
	6/12	28/10/2005
UNE-EN 13242:2003+A1:2008 Áridos para capas granulares y capas tratadas con conglomerantes hidráulicos para uso en capas estructurales de firmes / Aggregates for unbound and hydraulically bound materials for use in civil engineering work and road construction	0/20 (0/20 Zahorra artificial)	30/07/2004
	0/40 80/40 Zahorra artificial)	

La fecha de concesión corresponde a la certificación respecto a la edición en vigor de la norma, en el momento de dicha concesión
The date of issue corresponds to the certification in respect to the valid standard, in the moment of said certification

Suministrado por / **Supplied by:**

ÁRIDOS CUTILLAS, S.A.

Fabricado en / **Manufactured in:**

Paraje Arboledas, Malacuesta 30620 - Fortuna (Murcia)

Se somete por el fabricante a un control de producción en fábrica, que el fabricante ha realizado los ensayos iniciales tipo y que el organismo notificado, AIDICO, ha llevado a cabo la inspección inicial de la fábrica y del control de producción en fábrica y realiza una vigilancia, evaluación y autorización permanente del control de producción en fábrica. Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación de conformidad descritas en el Anexo 2A de las normas armonizadas mencionadas en el alcance.

Fecha de actualización: **05 de Febrero de 2010**
Latest update: **On February 05, 2010**

It is submitted by the manufacturer to a factory production control, that the manufacturer has performed the initial type testing and that the notified body, AIDICO, has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs a continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control. This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity described in Annex 2A of the harmonised standards mentioned in the scope.



Ramón Congost Vallés
Presidente AIDICO Entidad de Certificación

Este certificado permanece válida mientras las condiciones descritas en las especificaciones técnicas armonizadas de referencia se mantengan en vigor a las condiciones de producción de la fábrica o del control de producción en fábrica no varíen significativamente o hasta notificación en contra. El fabricante deberá informar a AIDICO Entidad de Certificación sobre cualquier modificación en las condiciones de la producción de la fábrica o del control de producción en fábrica / This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly or unless otherwise stated. The manufacturer shall inform AIDICO Entidad de Certificación of any modifications to the conditions in the factory or the factory production control.

Asociación de Investigación de las Industrias de la Construcción (AIDICO) - Instituto Tecnológico de la Construcción
Association of Investigation for the Construction Industry (AIDICO) - Technological Institute of Construction
València Parc Tecnològic, Avenida Benjamin Franklin, 17 46980 Paterna (València)

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M12 Arcilla expandida Laterlite

Árido ligero para rellenos y aligeramientos.

ÁRIDOS LIGEROS











ÁRIDO LIGERO, AISLANTE, RESISTENTE, NATURAL E INCOMBUSTIBLE

PARA RECRECIDOS, RELLENOS, CUBIERTAS ALIGERAMIENTOS, AISLAMIENTOS, DRENAJES, HORMIGONES LIGEROS Y JARDINERÍA

La arcilla expandida Laterlite es un árido ligero, producido por la expansión a altas temperaturas (1.200°C) de arcillas naturales especiales. Se presenta en forma de granos de distintos tamaños o en la versión triturada, con un conjunto de propiedades único.



Caparazón exterior rígido y resistente

Estructura interna porosa

VENTAJAS

Ligera, aislante y resistente
La estructura interna porosa le da ligereza (desde 320 kg/m³), poder termoaislante (lambda desde 0,09 W/mK) y fonoabsorbencia. El caparazón rígido clinkerizado que envuelve los granos hace que sean muy rígidos y resistentes a la compresión (hasta 12 N/mm).

Incombustible y resistente al fuego
100% mineral, es incombustible (Euroclase A1) y resistente al fuego. Su uso es también frecuente incluso como material refractario.

Sumamente estable y duradera
No se pudre, no sufre el ataque de parásitos (hongos, roedores, insectos, etc.), resiste a los ácidos, las bases y los disolventes y al hielo/deshielo. Es dimensionalmente estable, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo: es imprecadera.

Natural e ideal para la bioconstrucción
Las materias primas naturales, el proceso productivo respetuoso con el medio ambiente y la total ausencia de emisiones nocivas (incluso en caso de incendio), hacen que sea ideal para la bioconstrucción, tal como certifica el instituto ANAB-ICEA.

Versátil
Se utiliza extensivamente en el sector de la construcción, tanto en seco como con conglomerantes (cemento, cal, resinas...). Su uso es común para fabricar hormigón, bloques y prefabricados, así como en aplicaciones agrícolas y de horticultura y en obras geotécnicas e de infraestructuras.

Drenante
Su naturaleza granular permite realizar capas ligeras y resistentes con una tupida malla de huecos intergranulares y por tanto altamente drenantes.

Marcado CE
Producto fabricado y testado según las normativas internacionales de referencia. Marcado CE según EN 13055-1, EN 14063-1 y EN 13055-2.




1


Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo de materiales utilizados

M13 Esmalte sintético con poliuretano de TKROM

Esmalte de acabado para la protección de superficies.

TDS 634 ESMALTE SINTETICO CON POLIURETANO

abr-23

tkrom
pinturas



ESMALTE SINTETICO CON POLIURETANO

FORMATO DE VENTA

COLORES: 4L, 750ML, 250ML

BASES: 4L, 750ML



DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético de uso general formulado con resinas alquídicas y de poliuretano. De altas prestaciones, excelente brochabilidad, dureza y resistencia al rayado. Proporciona a las superficies sobre las que se aplica, tanto en interiores como en exteriores, acabados tersos, duros y elásticos, muy decorativos y resistentes. De acción anticorrosiva.

AMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior
Metal previamente imprimado
Hierro
Madera
Albañilería
Trabajos de bricolaje

PROPIEDADES

- No cuartea
- Excelente aplicabilidad
- Durabilidad en el brillo inicial
- Gran poder de penetración
- Elevada resistencia a los agentes atmosféricos
- Sin olor una vez seco
- Brillante, Satinado y Mate

Disponible **TKROMATIC**

DATOS TECNICOS

Composición química	Resinas alquídicas y de poliuretano	
Acabado Brillante	Brillo 60°: >95	UNE-EN ISO 2813
Acabado Satinado	Brillo 60°: 40-50	UNE-EN ISO 2813
Acabado Mate	Brillo 85°: <10	UNE-EN ISO 2813
Densidad	1,20 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	80 ± 10 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	44 ± 2%	UNE EN ISO 23811
Dureza Persoz	58s (14 días)	UNE-EN ISO 1522
Índice de nivelación y descuelgue	8/150 micras (+5% disolvente 345)	UNE48043/ ISO16862
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (I)
Rendimiento teórico	11-13 m2/L (40 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto	30 min
	Secado total	6 h
Tiempo de repintado	6 h	
Dilución	5-20%	
Diluyente	TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345	
Limpieza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

tkrom
pinturas

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.
1/3

Captura de la ficha o documento técnico aportado para la obra.

Anejo fotográfico

Fachadas y preparación de revestimientos

Fotografías 1 a 4 · Lámina 1 de 25



001. Saneado del revestimiento en el entorno de un hueco.
Origen: rascado pinturas, p. 1, imagen 1.



002. Trabajos de preparación de los paramentos del porche.
Origen: rascado pinturas, p. 1, imagen 6.



003. Eliminación del revestimiento deteriorado en la zona baja.
Origen: rascado pinturas, p. 2, imagen 2.



004. Fachada con revestimientos abiertos durante la intervención.
Origen: rascado pinturas, p. 3, imagen 5.

Anejo fotográfico

Fachadas y preparación de revestimientos

Fotografías 5 a 8 · Lámina 2 de 25



005. Preparación y reparación de los revestimientos del zócalo.
Origen: rascado pinturas, p. 5, imagen 5.



006. Saneado de fachada junto al acceso de la casa del ermitaño.
Origen: rascado pinturas, p. 6, imagen 8.



007. Paramentos en distintas fases de preparación del soporte.
Origen: rascado pinturas, p. 7, imagen 6.



008. Acabado de los revestimientos y remates de fachada.
Origen: rascado pinturas, p. 8, imagen 5.

Anejo fotográfico

Fachadas y preparación de revestimientos

Fotografías 9 a 12 · Lámina 3 de 25



009. Detalle del saneado del revestimiento junto a un hueco.
Origen: rascado pinturas, p. 9, imagen 5.



010. Reparación del revestimiento sobre la fábrica descubierta.
Origen: rascado pinturas, p. 10, imagen 6.



011. Aplicación y regularización del revestimiento en fachada.
Origen: rascado pinturas, p. 12, imagen 3.



012. Trabajos en altura y estado intermedio de los paramentos.
Origen: rascado pinturas, p. 14, imagen 2.

Anejo fotográfico

Reparación de molduras y fábricas

Fotografías 13 a 16 · Lámina 4 de 25



013. Perforación para la reparación localizada de una junta.

Origen: reconstrucciones, p. 1, imagen 1.



014. Aplicación de material de reparación en una junta abierta.

Origen: reconstrucciones, p. 1, imagen 2.



015. Saneado de la fábrica y del revestimiento de una bancada.

Origen: reconstrucciones, p. 2, imagen 3.



016. Detalle de la fábrica descubierta durante la reparación.

Origen: reconstrucciones, p. 3, imagen 7.

Anejo fotográfico

Reparación de molduras y fábricas

Fotografías 17 a 20 · Lámina 5 de 25



017. Intervención manual en el encuentro entre piezas de piedra.

Origen: reconstrucciones, p. 5, imagen 5.



018. Reconstrucción del perfil de una moldura.

Origen: reconstrucciones, p. 5, imagen 7.



019. Detalle de moldura y soporte durante la reparación.

Origen: reconstrucciones, p. 6, imagen 5.



020. Pérdida de material en una pieza pétrea antes de reponerla.

Origen: reconstrucciones, p. 6, imagen 8.

Anejo fotográfico

Limpieza y tratamiento de la piedra

Fotografías 21 a 24 · Lámina 6 de 25



021. Limpieza y preparación de las juntas de la piedra.
Origen: limp piedra, p. 1, imagen 1.



022. Intervención en el zócalo pétreo y su encuentro con el suelo.
Origen: limp piedra, p. 1, imagen 2.



023. Limpieza de la superficie y juntas de un pilar de piedra.
Origen: limp piedra, p. 1, imagen 4.



024. Detalle de basamento durante la intervención.
Origen: limp piedra, p. 1, imagen 6.

Anejo fotográfico

Limpieza y tratamiento de la piedra

Fotografías 25 a 28 · Lámina 7 de 25



025. Trabajos de limpieza y preparación de la sillería.

Origen: limp piedra, p. 1, imagen 8.



026. Tratamiento manual de la superficie pétre.

Origen: limp piedra, p. 2, imagen 2.



027. Estado de las juntas de piedra durante la reparación.

Origen: limp piedra, p. 2, imagen 5.



028. Limpieza de la piedra en la zona de la escalinata.

Origen: limp piedra, p. 2, imagen 1.

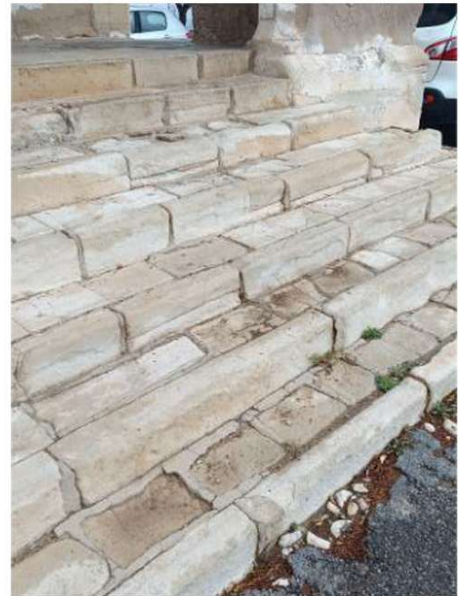
Anejo fotográfico

Restauración de escalinatas

Fotografías 29 a 32 · Lámina 8 de 25



029. Peldaños con nuevas piezas colocadas en el acceso lateral.
Origen: escalinata, p. 1, imagen 1.



030. Vista de la escalinata pétreo durante los trabajos.
Origen: escalinata, p. 1, imagen 8.



031. Detalle de piezas y juntas abiertas para su reparación.
Origen: escalinata, p. 2, imagen 4.



032. Basamento pétreo en fase de saneado.
Origen: escalinata, p. 3, imagen 1.

Anejo fotográfico

Restauración de escalinatas

Fotografías 33 a 36 · Lámina 9 de 25



033. Pérdida de material en el frente de un peldaño.

Origen: escalinata, p. 4, imagen 6.



034. Detalle del basamento tras su limpieza.

Origen: escalinata, p. 5, imagen 8.



035. Encuentro entre escalinata y paramento saneado.

Origen: escalinata, p. 7, imagen 3.



036. Trabajos de reparación y ajuste de piezas de los peldaños.

Origen: escalinata, p. 8, imagen 2.

Anejo fotográfico

Restauración de escalinatas

Fotografías 37 a 40 · Lámina 10 de 25



037. Preparación de materiales para la reparación de la piedra.
Origen: escalinata, p. 9, imagen 5.



038. Reposición de material en el frente de la escalinata.
Origen: escalinata, p. 10, imagen 5.



039. Vista de los peldaños y del rejuntado durante la intervención.
Origen: escalinata, p. 12, imagen 5.



040. Aporte de nuevas piezas pétreas para los peldaños.
Origen: escalinata, p. 14, imagen 7.

Anejo fotográfico

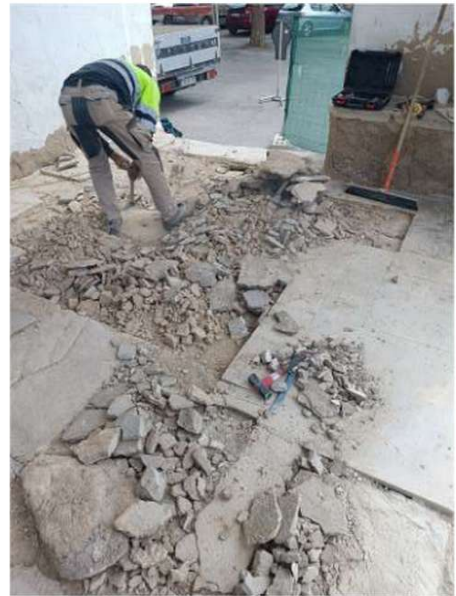
Reparaciones en el porche

Fotografías 41 a 44 · Lámina 11 de 25



041. Protección de la superficie del porche durante los trabajos.

Origen: pav poche, p. 1, imagen 3.



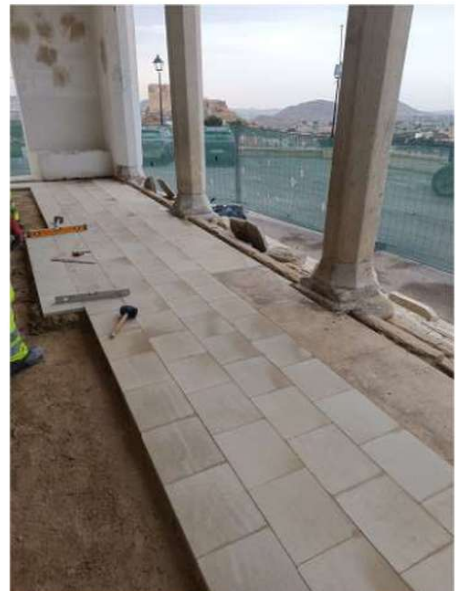
042. Saneado del pavimento y retirada del material disgregado.

Origen: pav poche, p. 2, imagen 2.



043. Colocación de piezas de pavimento en el soportal.

Origen: pav poche, p. 3, imagen 5.



044. Detalle de la pavimentación y su encuentro con las columnas.

Origen: pav poche, p. 4, imagen 2.

Anejo fotográfico

Cubiertas de teja del porche y encuentros

Fotografías 45 a 48 · Lámina 12 de 25



045. Colocación de la cobertura de teja sobre el soporte.

Origen: teja porche, p. 1, imagen 5.



046. Ajuste de las tejas en el encuentro con el paramento.

Origen: teja porche, p. 1, imagen 9.



047. Ejecución del retejado y regularización del asiento.

Origen: teja porche, p. 3, imagen 2.



048. Proceso de colocación de las tejas cerámicas.

Origen: teja porche, p. 3, imagen 5.

Anejo fotográfico

Cubiertas de teja del porche y encuentros

Fotografías 49 a 52 · Lámina 13 de 25



049. Vista del faldón con la cobertura de teja colocada.

Origen: teja porche, p. 4, imagen 1.



050. Detalle de alero y cornisa bajo la cobertura.

Origen: teja porche, p. 4, imagen 3.



051. Levantado de la cobertura y saneado del soporte.

Origen: teja porche, p. 5, imagen 6.



052. Preparación del soporte de la cubierta.

Origen: teja porche, p. 6, imagen 4.

Anejo fotográfico

Cubiertas de teja del porche y encuentros

Fotografías 53 a 56 · Lámina 14 de 25



053. Preparación de materiales para la intervención en cubierta.
Origen: teja porche, p. 7, imagen 3.



054. Vista del porche durante los trabajos de reparación.
Origen: teja porche, p. 8, imagen 2.



055. Encuentro de faldón y fachada en fase de intervención.
Origen: teja porche, p. 10, imagen 5.



056. Detalle de colocación de tejas y mortero de asiento.
Origen: teja porche, p. 11, imagen 5.

Anejo fotográfico

Cubierta de madera de la casa del ermitaño

Fotografías 57 a 60 · Lámina 15 de 25



057. Trabajos de preparación de la cubierta trasera.

Origen: cub sacristía, p. 1, imagen 1.



058. Intervención sobre el faldón y sus encuentros.

Origen: cub sacristía, p. 1, imagen 3.



059. Estructura de madera descubierta durante el desmontaje.

Origen: cub sacristía, p. 2, imagen 2.



060. Deterioro de la madera visible al retirar la cobertura.

Origen: cub sacristía, p. 2, imagen 6.

Anejo fotográfico

Cubierta de madera de la casa del ermitaño

Fotografías 61 a 64 · Lámina 16 de 25



061. Detalle del estado de las piezas de madera existentes.
Origen: cub sacristía, p. 3, imagen 1.



062. Pérdida de material en el extremo de una pieza de madera.
Origen: cub sacristía, p. 3, imagen 2.



063. Encuentro entre la madera y la fábrica de apoyo.
Origen: cub sacristía, p. 3, imagen 5.



064. Desmontaje de elementos deteriorados de la cubierta.
Origen: cub sacristía, p. 4, imagen 1.

Anejo fotográfico

Cubierta de madera de la casa del ermitaño

Fotografías 65 a 68 · Lámina 17 de 25



065. Retirada de piezas de madera en mal estado.

Origen: cub sacristía, p. 4, imagen 3.



066. Interior tras el levantado del tablero de cubierta.

Origen: cub sacristía, p. 5, imagen 5.



067. Disposición de las nuevas viguetas de madera.

Origen: cub sacristía, p. 6, imagen 3.



068. Detalle de los apoyos de las nuevas viguetas.

Origen: cub sacristía, p. 6, imagen 5.

Anejo fotográfico

Cubierta de madera de la casa del ermitaño

Fotografías 69 a 72 · Lámina 18 de 25



069. Vista interior de la viguería colocada.

Origen: cub sacristía, p. 6, imagen 8.



070. Ajuste y colocación de las nuevas piezas de madera.

Origen: cub sacristía, p. 7, imagen 1.



071. Trabajos en el encuentro de la nueva viguería y la existente.

Origen: cub sacristía, p. 7, imagen 5.



072. Tablero cerámico colocado sobre las viguetas.

Origen: cub sacristía, p. 8, imagen 1.

Anejo fotográfico

Cubierta de madera de la casa del ermitaño

Fotografías 73 a 76 · Lámina 19 de 25



073. Detalle del tablero cerámico y de la vigería de apoyo.
Origen: cub sacristía, p. 8, imagen 8.



074. Ejecución de la cobertura de teja en el faldón.
Origen: cub sacristía, p. 9, imagen 4.



075. Vista interior de los apoyos durante la ejecución.
Origen: cub sacristía, p. 10, imagen 5.



076. Remate del alero y de la cobertura cerámica.
Origen: cub sacristía, p. 10, imagen 7.

Anejo fotográfico

Impermeabilización y acabado de cubiertas anexas

Fotografías 77 a 80 · Lámina 20 de 25



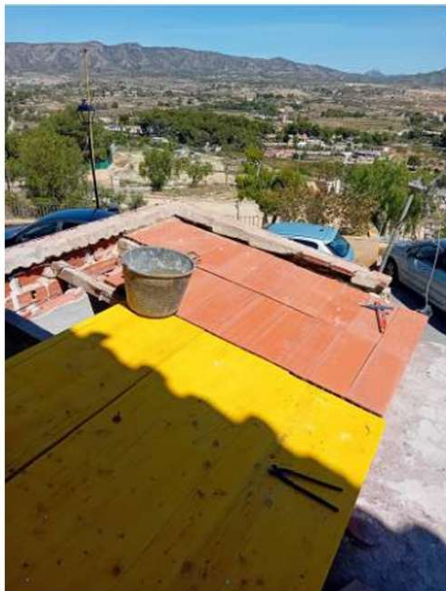
077. Soporte descubierto de una de las cubiertas anexas.

Origen: cub ermitaño, p. 1, imagen 1.



078. Colocación de piezas cerámicas para formar el tablero.

Origen: cub ermitaño, p. 1, imagen 3.



079. Tablero de cubierta y materiales de impermeabilización.

Origen: cub ermitaño, p. 2, imagen 5.



080. Regularización del soporte de una cubierta anexa.

Origen: cub ermitaño, p. 3, imagen 5.

Anejo fotográfico

Impermeabilización y acabado de cubiertas anexas

Fotografías 81 a 84 · Lámina 21 de 25



081. Preparación del soporte y encuentro con el desagüe.
Origen: cub ermitaño, p. 4, imagen 5.



082. Detalle del sumidero y de la formación del soporte.
Origen: cub ermitaño, p. 5, imagen 4.



083. Trabajos previos al acabado de la cubierta anexa.
Origen: cub ermitaño, p. 7, imagen 7.



084. Colocación del pavimento cerámico de protección.
Origen: cub ermitaño, p. 8, imagen 7.

Anejo fotográfico

Estado final de la intervención

Fotografías 85 a 88 · Lámina 22 de 25



085. Vista final de la fachada lateral y acceso posterior.
Origen: finales, p. 1, imagen 1.



086. Acabado de fachada en el entorno de la balconera.
Origen: finales, p. 1, imagen 3.



087. Vista final del volumen de la casa del ermitaño y anexo.
Origen: finales, p. 1, imagen 5.



088. Estado final de la escalera de acceso a la casa del ermitaño.
Origen: finales, p. 1, imagen 7.

Anejo fotográfico

Estado final de la intervención

Fotografías 89 a 92 · Lámina 23 de 25



089. Acabado de los paramentos exteriores del volumen posterior.
Origen: finales, p. 1, imagen 8.



090. Vista final del recorrido junto a la fachada lateral.
Origen: finales, p. 1, imagen 9.



091. Vista general del porche y la fachada principal.
Origen: finales, p. 2, imagen 1.



092. Fachada principal y escalinata tras la intervención.
Origen: finales, p. 2, imagen 2.

Anejo fotográfico

Estado final de la intervención

Fotografías 93 a 96 · Lámina 24 de 25



093. Acabado de la fachada principal y del acceso al templo.
Origen: finales, p. 2, imagen 3.



094. Vista del acceso lateral al porche y sus peldaños.
Origen: finales, p. 2, imagen 4.



095. Vista oblicua de la fachada y de sus remates.
Origen: finales, p. 2, imagen 5.



096. Estado final del porche y la escalinata principal.
Origen: finales, p. 2, imagen 6.

Anejo fotográfico

Estado final de la intervención

Fotografías 97 a 100 · Lámina 25 de 25



097. Vista del porche y de la esquina exterior reparada.
Origen: finales, p. 2, imagen 8.



098. Acabado del frente del porche y su composición arquitectónica.
Origen: finales, p. 2, imagen 9.



099. Estado final de la puerta principal restaurada.
Origen: finales, p. 3, imagen 1.



100. Acabado de fachada y balconera de la casa del ermitaño.
Origen: finales, p. 3, imagen 5.